



Трехкорпусные шаровые краны

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

ТРЕХ КОРПУСНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ МЕСА INOX СЕРИИ P55I



- Проходное сечение Ду (мм)
8; 12; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100
- Минимальная рабочая температура (С)
-25
- Максимальная рабочая температура (С)
+225
- Тип управления (Ручное/Автоматическое)
Ручное
- Материал корпуса
Нержавеющая сталь
- Материал уплотнения сальника
Фторопласт (PTFE, от -196 до +120)

Проходное сечение, мм	Монтажная длина, мм	Длина рукоятки, мм
8	58	102
12	58	102
15	63	123
20	73	123
25	85	153
32	96	153
40	114	183
50	134	183
65	180	246
80	200	246
100	228	503

ТРЕХ КОРПУСНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ МЕСА INOX СЕРИИ RP4



- Проходное сечение Ду (мм)
8; 12; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200
- Минимальная рабочая температура (С)
-30
- Максимальная рабочая температура (С)
+320
- Тип присоединения
Резьба; Под приварку
- Тип управления (Ручное/Автоматическое)
Ручное
- Материал корпуса
Нержавеющая сталь
- Материал уплотнения сальника
Фторопласт (PTFE, от -196 до +120)

Проходное сечение, мм	Давление, бар	Монтажная длина, мм	Длина рукоятки, мм
8	100	65	120
12	100	65	120
15	100	70	120
20	100	85	160
25	70	100	160
32	70	110	190
40	50	125	190
50	50	150	230
65	50	150	230
80	40	180	370
100	40	210	440
125	25	230	505
150	25	260	710
200	16	290	710

ТРЕХ КОРПУСНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ МЕСА INOX СЕРИИ PZ4



- Проходное сечение Ду (мм)
8; 12; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200
- Минимальная рабочая температура (С)
-30
- Максимальная рабочая температура (С)
+280
- Тип присоединения
Резьба; Под приварку
- Тип управления (Ручное/Автоматическое)
Ручное
- Материал корпуса
Нержавеющая сталь
- Материал уплотнения сальника
Фторопласт (PTFE, от -196 до +120)

Проходное сечение, мм	Давление, бар	Монтажная длина, мм	Длина рукоятки, мм
8	100	65	120
12	100	65	120
15	100	70	120
20	100	85	160
25	70	100	160
32	70	110	190
40	50	125	190
50	50	150	230
65	50	150	230
80	40	180	370
100	40	210	440
125	25	230	505
150	25	260	710
200	16	290	710

ТРЕХ КОРПУСНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ МЕСА INOX СЕРИИ PS4 BSP NPT DN80-100



- Проходное сечение Ду (мм)
80; 100
- Минимальная рабочая температура (С)
-30
- Максимальная рабочая температура (С)
+190
- Тип присоединения
Резьба
- Тип управления (Ручное/Автоматическое)
Ручное
- Состояние рабочей среды
Газообразная
- Материал корпуса
Нержавеющая сталь
- Материал уплотнения сальника
Фторопласт (PTFE, от -196 до +120)

Проходное сечение, мм	Давление, бар	Присоединение BSPP, NPT	Монтажная длина, мм	Длина рукоятки, мм
80	40	3"	180	370
100	40	4"	210	440

ТРЕХ КОРПУСНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ МЕСА INOX СЕРИИ PS4 BSP NPT DN65-100



- Прходное сечение Ду (мм)
65; 80; 100
- Минимальная рабочая температура (C)
-30
- Максимальная рабочая температура (C)
+190
- Тип присоединения
Резьба
- Тип управления (Ручное/Автоматическое)
Ручное
- Состояние рабочей среды
Газообразная
- Материал корпуса
Нержавеющая сталь
- Материал уплотнения сальника
Фторопласт (PTFE, от -196 до +120)

Прходное сечение, мм	Давление, бар	Присоединение BSP, NPT	Монтажная длина, мм	Длина рукоятки, мм
65	40	2 1/2"	180	370
80	40	3"	210	440
100	25	4"	230	505

ТРЕХ КОРПУСНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ МЕСА INOX СЕРИИ PS4 BSP NPT DN8-50



- Проходное сечение Ду (мм)
8; 12; 15; 20; 25; 32; 40; 50
- Минимальная рабочая температура (С)
-40
- Максимальная рабочая температура (С)
+190
- Тип присоединения
Резьба
- Тип управления (Ручное/Автоматическое)
Ручное
- Состояние рабочей среды
Газообразная
- Материал корпуса
Нержавеющая сталь
- Материал уплотнения сальника
Фторопласт (PTFE, от -196 до +120)

Проходное сечение, мм	Давление, бар	Присоединение BSPP, NPT	Монтажная длина, мм	Длина рукоятки, мм
8	100	1/4"	65	120
12	100	3/8"	65	120
15	100	1/2"	70	120
20	100	3/4"	85	160
25	70	1"	100	160
32	70	1 1/4"	110	190
40	50	1 1/2"	125	190
50	50	2"	150	230

ТРЕХ КОРПУСНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ МЕСА INOX СЕРИИ PS4 SW DN80-200



- Проходное сечение Ду (мм)
65; 80; 100; 125; 150; 200
- Минимальная рабочая температура (С)
-30
- Максимальная рабочая температура (С)
+190
- Тип управления (Ручное/Автоматическое)
Ручное
- Тип присоединения
Под приварку
- Состояние рабочей среды
Газообразная
- Материал корпуса
Нержавеющая сталь
- Материал уплотнения сальника
Фторопласт (PTFE, от -196 до +120)

Проходное сечение, мм	Давление, бар	Монтажная длина, мм	Длина рукоятки, мм
80	40	180	370
100	40	210	440
125	25	230	505
150	25	260	710
200	16	290	710

ТРЕХ КОРПУСНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ МЕСА INOX СЕРИИ PS4 SW DN65-150



- Пропускное сечение Ду (мм)
65; 80; 100; 125; 150
- Минимальная рабочая температура (С)
-30
- Максимальная рабочая температура (С)
+190
- Тип управления (Ручное/Автоматическое)
Ручное
- Тип присоединения
Под приварку
- Состояние рабочей среды
Газообразная
- Материал корпуса
Нержавеющая сталь
- Материал уплотнения сальника
Фторопласт (PTFE, от -196 до +120)

Пропускное сечение, мм	Давление, бар	Монтажная длина, мм	Длина рукоятки, мм
65	40	180	370
80	40	210	440
100	25	230	505
125	25	260	710
150	16	290	710

ТРЕХ КОРПУСНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ МЕСА INOX СЕРИИ PS4 SW DN8-50



- Проходное сечение Ду (мм)
8; 12; 15; 20; 25; 32; 40; 50
- Минимальная рабочая температура (С)
-40
- Максимальная рабочая температура (С)
+190
- Тип управления (Ручное/Автоматическое)
Ручное
- Тип присоединения
Под приварку
- Состояние рабочей среды
Газообразная
- Материал корпуса
Нержавеющая сталь
- Материал уплотнения сальника
Фторопласт (PTFE, от -196 до +120)

Проходное сечение, мм	Давление, бар	Монтажная длина, мм	Длина рукоятки, мм
8	100	65	120
12	100	65	120
15	100	70	120
20	100	85	160
25	70	100	160
32	70	110	190
40	50	125	190
50	50	150	230

ТРЕХ КОРПУСНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ МЕСА INOX СЕРИИ PS4 SW DN15-65



- Проходное сечение Ду (мм)
15; 20; 25; 32; 40; 50; 65
- Минимальная рабочая температура (С)
-40
- Максимальная рабочая температура (С)
+190
- Тип управления (Ручное/Автоматическое)
Ручное
- Тип присоединения
Под приварку
- Состояние рабочей среды
Газообразная
- Материал корпуса
Нержавеющая сталь
- Материал уплотнения сальника
Фторопласт (PTFE, от -196 до +120)

Проходное сечение, мм	Давление, бар	Монтажная длина, мм	Длина рукоятки, мм
15	100	65	120
20	100	70	120
25	100	85	160
32	100	100	160
40	70	110	190
50	70	125	190
65	50	150	230

ТРЕХ КОРПУСНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ МЕСА INOX СЕРИИ PS4 BW DN80-200



- Проходное сечение Ду (мм)
65; 80; 100; 125; 150; 200
- Минимальная рабочая температура (С)
-30
- Максимальная рабочая температура (С)
+190
- Тип управления (Ручное/Автоматическое)
Ручное
- Тип присоединения
Под приварку
- Состояние рабочей среды
Газообразная
- Материал корпуса
Нержавеющая сталь

Проходное сечение, мм	Давление, бар	Монтажная длина, мм	Длина рукоятки, мм
80	40	180	370
100	40	210	440
125	25	230	505
150	25	260	710
200	16	290	710

ТРЕХ КОРПУСНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ МЕСА INOX СЕРИИ PS4 BW DN65-150



Проходное сечение Ду (мм)
65; 80; 100; 125; 150

Минимальная рабочая температура (С)
-30

Максимальная рабочая температура (С)
+190

Тип управления (Ручное/Автоматическое)
Ручное

Тип присоединения
Под приварку

Состояние рабочей среды
Газообразная

Материал корпуса
Нержавеющая сталь

Проходное сечение, мм	Давление, бар	Монтажная длина, мм	Длина рукоятки, мм
65	40	180	370
80	40	210	440
100	25	230	505
125	25	260	710
150	16	290	710

ТРЕХ КОРПУСНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ МЕСА INOX СЕРИИ PS4 BW DN8-50



- Проходное сечение Ду (мм)
8; 12; 15; 20; 25; 32; 40; 50
- Минимальная рабочая температура (С)
-40
- Максимальная рабочая температура (С)
+190
- Тип управления (Ручное/Автоматическое)
Ручное
- Тип присоединения
Под приварку
- Состояние рабочей среды
Газообразная
- Материал корпуса
Нержавеющая сталь
- Материал уплотнения сальника
Фторопласт (PTFE, от -196 до +120)

Проходное сечение, мм	Давление, бар	Монтажная длина, мм	Длина рукоятки, мм
8	100	65	120
12	100	65	120
15	100	70	120
20	100	85	160
25	70	100	160
32	70	110	190
40	50	125	190
50	50	150	230

ТРЕХ КОРПУСНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ МЕСА INOX СЕРИИ PS4 BW DN15-65



Проходное сечение Ду (мм)
15; 20; 25; 32; 40; 50; 65

Минимальная рабочая температура (С)
-40

Максимальная рабочая температура (С)
+190

Тип управления (Ручное/Автоматическое)
Ручное

Тип присоединения
Под приварку

Состояние рабочей среды
Газообразная

Материал корпуса
Нержавеющая сталь

Материал уплотнения сальника
Фторопласт (PTFE, от -196 до +120)

Проходное сечение, мм	Давление, бар	Монтажная длина, мм	Длина рукоятки, мм
15	100	65	120
20	100	70	120
25	100	85	160
32	100	100	160
40	70	110	190
50	70	125	190
65	50	150	230

ТРЕХ КОРПУСНЫЕ КРИОГЕННЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ МЕСА INOX СЕРИИ РУ4 DN65-150



- Проходное сечение Ду (мм)
65; 80; 100; 125; 150
- Минимальная рабочая температура (С)
-50
- Максимальная рабочая температура (С)
+190
- Состояние рабочей среды
Жидкая
- Тип управления (Ручное/Автоматическое)
Ручное
- Тип присоединения
Под приварку
- Материал корпуса
Нержавеющая сталь
- Материал уплотнения сальника
Фторопласт (PTFE, от -196 до +120)

Проходное сечение, мм	Давление, бар	Монтажная длина, мм	Длина рукоятки, мм
65	40	180	370
80	40	210	440
100	25	230	505
125	25	260	710
150	16	290	710

ТРЕХ КОРПУСНЫЕ КРИОГЕННЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ МЕСА INOX СЕРИИ РУ4 DN8-50



Проходное сечение Ду (мм)
8; 12; 15; 20; 25; 32; 40; 50

Минимальная рабочая температура (С)
-50

Максимальная рабочая температура (С)
+190

Состояние рабочей среды
Жидкая

Тип управления (Ручное/Автоматическое)
Ручное

Тип присоединения
Под приварку

Материал корпуса
Нержавеющая сталь

Материал уплотнения сальника
Фторопласт (PTFE, от -196 до +120)

Проходное сечение, мм	Давление, бар	Монтажная длина, мм	Длина ручки, мм
8	100	65	120
12	100	65	120
15	100	70	120
20	100	85	160
25	70	100	160
32	70	110	190
40	50	125	190
50	50	150	230

ТРЕХ КОРПУСНЫЕ КРИОГЕННЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ МЕСА INOX СЕРИИ РУ4 СУ DN65-100



- Проходное сечение Ду (мм)
65; 80; 100; 150
- Монтажная длина, мм
180; 210; 230
- Минимальная рабочая температура (С)
-196
- Состояние рабочей среды
Жидкая
- Тип управления (Ручное/Автоматическое)
Ручное
- Тип присоединения
Под приварку
- Материал корпуса
Нержавеющая сталь
- Материал уплотнения сальника
Фторопласт (PTFE, от -196 до +120)

Полнопроходной, мм	Неполнопроходной, мм	Давление при -196 С, бар	Длина штока, мм	Монтажная длина, мм
65	80	10	43,2	180
80	100	10	43,2	210
100	150	10	49	230

ТРЕХ КОРПУСНЫЕ КРИОГЕННЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ МЕСА INOX СЕРИИ РУ4 СУ DN8-50



Проходное сечение Ду (мм)

8; 12; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65

Монтажная длина, мм

65; 70; 85; 100; 110; 125; 150

Минимальная рабочая температура (С)

-196

Состояние рабочей среды

Жидкая

Тип управления (Ручное/Автоматическое)

Ручное

Тип присоединения

Под приварку

Материал корпуса

Нержавеющая сталь

Материал уплотнения сальника

Фторопласт (PTFE, от -196 до +120)

Полнопроходной, мм	Неполнопроходной, мм	Давление при -196 С, бар	Длина штока, мм	Монтажная длина, мм
8-12	15	40	13,4	65
15	20	40	13,4	70
20	25	40	18,4	85
25	32	40	18,4	100
32	40	40	24,2	110
40	50	40	24,2	125
50	65	40	29,6	150



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93