Meca-inoX

ROBINETS 2-PIECES

2-PIECE BALL VALVE

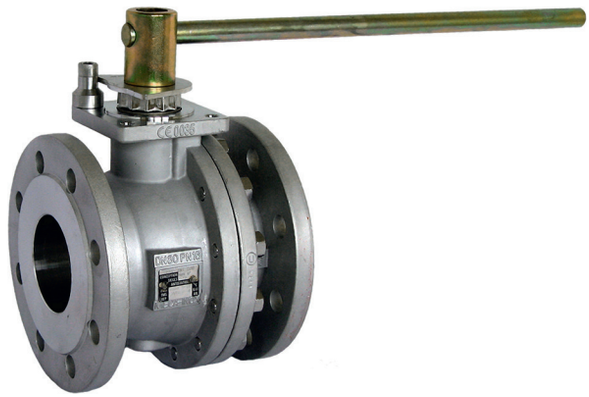
DN 15 à 200

DIN PN 16 / PN 40
Passage intégral
Platine ISO
Acier inoxydable et carbone
Version chimie & version sécurité feu

Size 1/2" to 8"

PN 16 / PN 40
Full bore
ISO top flange
Stainless steel and carbon steel
Chemical version & Fire safe design

Série R2 en acier inoxydable - DN < 65
Stainless steel R2 series - Size <2"1/2



Série R2 en acier inoxydable - DN > 50
Stainless steel R2 series - Size >2"

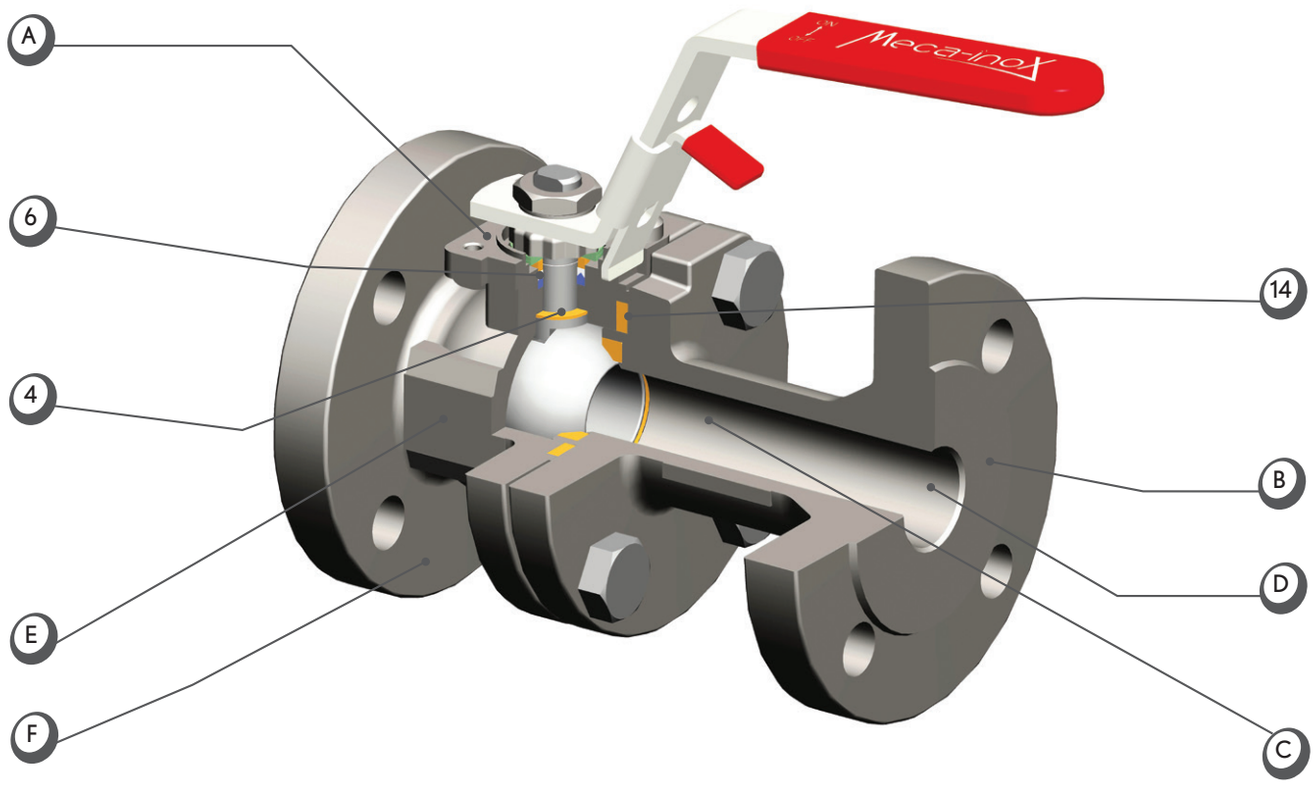
Série R2 en acier carbone - DN < 65
Carbon steel R2 series - Size <2"1/2

Série R2 en acier carbone - DN > 50
Carbon steel R2 series - Size >2"

R2

AVANTAGES 2-PIÈCES

2-PIECE BALL VALVE FEATURES



A • Platine NF EN ISO 5211
Elle autorise toute motorisation et les encoches permettent le verrouillage du levier en position ouvert ou fermé.

B • Faces de brides
Surélevées et usinées.

C • Usinage
Afin d'assurer l'absence d'accrochage et la bonne qualité des fonderies, toutes les surfaces internes sont usinées.

D • Passage
Passage intégral en standard.

E • Marquage selon EN19
Marquage sur le corps, permet d'indentifier le PN / DN, nuance matière, fabricant et limite d'utilisation.

F • Bride de corps
Une construction homogène qui évite les concentrations de contraintes au niveau du corps car les dimensions des brides de corps sont cohérentes avec les brides PN40 ou PN16 de raccordement sur la tuyauterie.

4 • Rondelle de friction
En PTFE chargé PEEK elle assure une meilleure durée de vie du presse-étoupe.

6 • Presse-étoupe
Boîtier usiné et équipé de garniture de type chevron. Le presse-étoupe est antistatique et agréé TA-Luft. Il existe aussi en version "s écurité feu ".

14 • Joint de corps
3 versions disponibles : en **PTFE** " version Chimie " - en **Graphite** " version Sécurité Feu " suivant EN ISO 10497 avec barrière chimique PTFE évitant le contact du graphite avec le fluide - en **Fluorosilicone** pour contraintes thermiques.

A *• NF EN ISO 5211 top flange*
Ensures any motorization and notches allow the handle's locking in opened or closed position.

B *• Flanges faces*
Raised face machined as standard.

C *• Machining*
In order to ensure the absence of trapping medium and the good quality of the foundries, all the inner parts are machined.

D *• Bore*
Full bore as standard.

E *• Marking according to EN19*
Located on the body and on the connector, PN/DN, material tag manufacturer.

F *• Body flange*
A homogeneous construction which avoids stess concentration on the body flange as body flange dimensions are coherently designed with PN40 or PN16 connecting flanges on the pipe.

4 *• Stem thrust seal*
Made from 20% PEEK filled PTFE, it ensures a better lifespan for the gland-packing.

6 *• Gland-packing*
Box packing is manufactured and equipped with "V-ring" packing. This design is antistatic and tested according to TA-Luft. "Fire Safe" version is available.

14 *• Body seal*
*3 versions available: **PTFE** for the "chemistry Version" - **Graphite** for the "fire safety" version according to EN ISO 10497 with PTFE chemical barrier avoiding fluid contact with graphite - **Fluorosilicone** for thermal stress.*

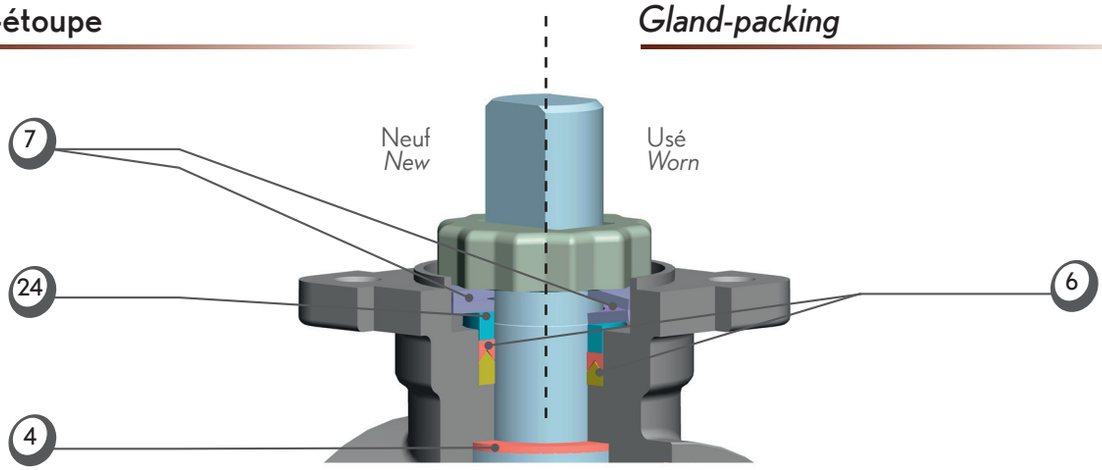
SYSTÈME D'ÉTANCHÉITE 2-PIÈCES

R2

2-PIECE SEALING DESIGN

Presse-étoupe

Gland-packing

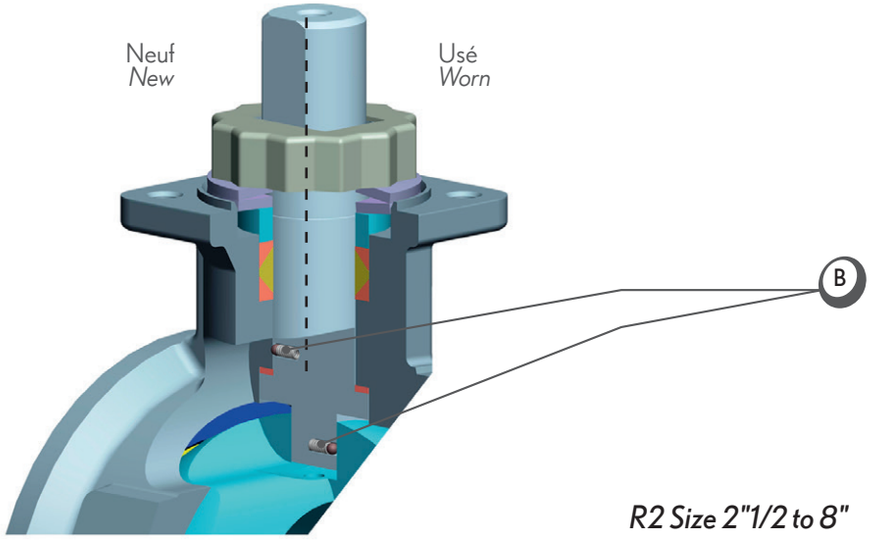


R2 DN 15 à 50

R2 Size 1/2" to 2"

- Conception suivant NF EN 12516-1, DIN 3841, AINSI B16.34
- Antistatique suivant ISO 7121, NF EN 1983
- Garniture (6) chargée PTFE+carbone+graphite
- Ensemble bille / ressort (B) entre tige & corps et tige & boisseau (DN > 50)
- Rondelle de friction (4) en PTFE renforcé PEEK
- Etanchéité par garniture de type "chevron" (6) permettant de maintenir l'étanchéité lorsque la pression vient du corps du robinet
- Fouloir inox (24)
- Rattrapage du jeu de la garniture par rondelles ressort (7)

- *Design according NF EN 12516-1, DIN 3841, AINSI B16.34*
- *Antistatic gland packing according to ISO 7121, NF EN 1983*
- *Gland packing (6) in PTFE+carbon+graphite*
- *Ball / spring system (B) between stem & body and stem & ball (DN >50)*
- *Thrust seal (4) in PEEK reinforced PTFE*
- *Sealing with a "V-ring" packing (6) to allow sealing under pressure coming from the valve body*
- *Gland in stainless steel (24)*
- *Wear compensation thanks to the pair of spring washers (7)*



R2 DN 65 à 200

R2 Size 2"1/2 to 8"

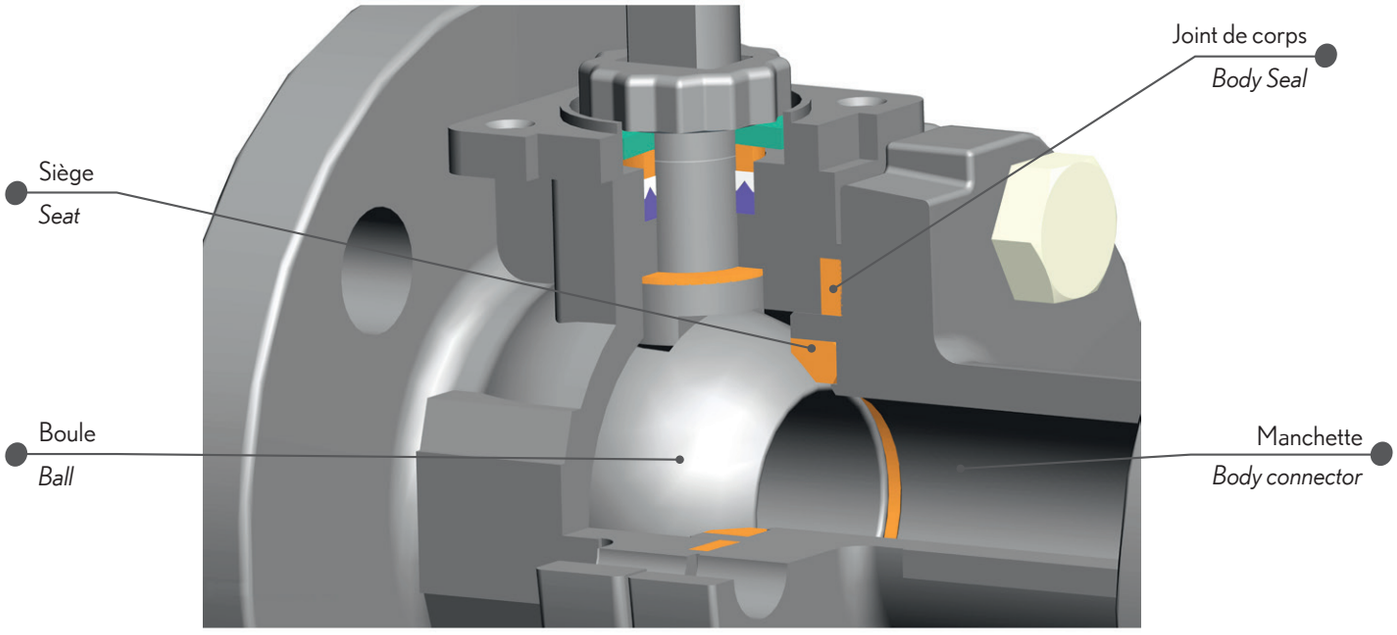
R2

SYSTÈME D'ÉTANCHÉITE 2-PIÈCES

2-PIECE SEALING DESIGN

Sièges et joint de corps

Seats and body seal



Joint de corps encastré garantissant l'étanchéité intérieur / extérieur.

Profils de sièges conçus pour une étanchéité amont / aval optimale.

Élasticité des sièges absorbant les contraintes de pression.

Portée progressive qui optimise les couples de manœuvre.

Encapsulated body seals to guarantee internal/external highness.

Seats profiles designed for upstream/downstream sealing.

Seats elasticity to absorb pressure stress

Progressive bearing to optimize operating torques.

CODIFICATION 2-PIÈCES

2-PIECE CODIFICATION

Exemple

Example

R2	S		4		L		1		N		025 (DN/Size)	
Produit *Body*	**Matériaux des sièges** *Seats material*		**Pression nominale** *Pressure rating*		**Encombrement face à face** *Face to Face*		**Matériaux de presse-étoupe** *Gland packing material*		**Passage** *Port*		**Nuance** *Body material*	
R2 Fonderie de précision *Investment casting*	**S**	TFM1600	**4**	PN40 - DN 15 à 100 *1/2" to 4"*	**L**	DIN 3202 - Série 1 *Long pattern*	**1**	PTFE antistatique DN 15 à 50 *Antistatic PTFE 1/2" to 2"*	**N**	Intégral *Full bore*	**I**	Inox *Stainless steel*
	Z	PTFE 20% PEEK *20% PEEK PTFE*	**1**	PN16 - DN 100 à 200 *4" to 8"*	**C**	DIN 3202 - Série4 *Short pattern*	**0**	PTFE -DN 65 à 100 *PTFE - 2"1/2 to 4"*			**A**	Acier au carbone *Carbon steel*
	H	Securite feu (SF) *Fire safe*					**9**	Graphite (sécurité feu) *Graphit (Fire Safe)*				
	J	TFM 1600					**6**	Fluorosilicone *Special thermal fluids* DN 15 - 50 / *1/2" - 2"*				
	P	PEEK					**7**	Fluorosilicone *Special thermal fluids* DN 65 - 100 / *2"½ - 4"*				

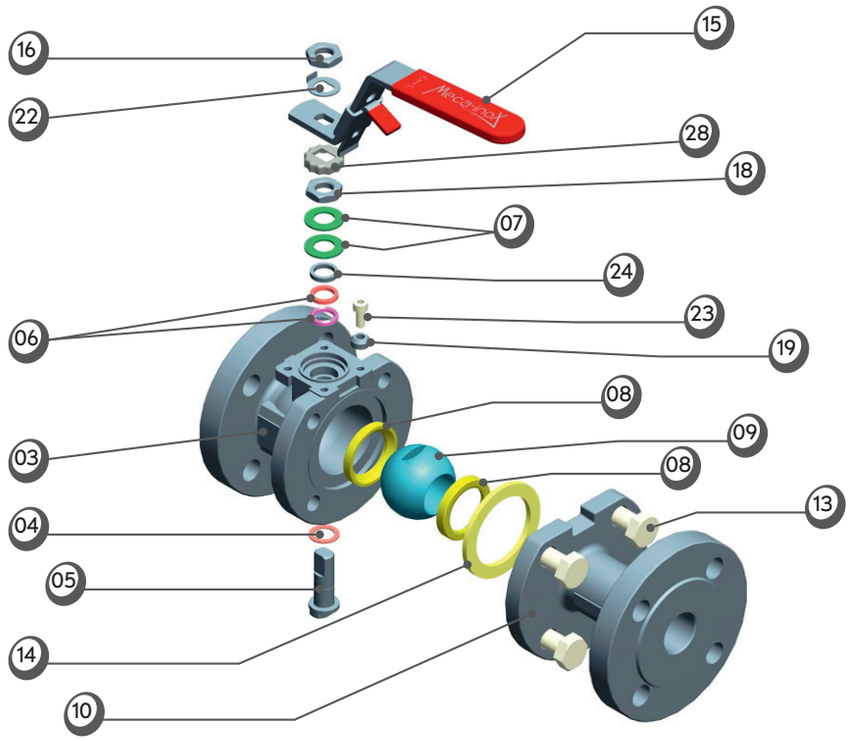
R2

NOMENCLATURE 2-PIÈCES

2-PIECE COMPONENTS

DN 15 à 50

Size 1/2" to 2"



N°	Nb	Description	Matière (EN) Inox	Matière (EN) Acier		Item	Qty	Description	Material (ASTM) S.steel	Material (ASTM) C.steel
03	1	Corps monobloc ISO	1.4408	1.0619 Cataphorèsé		03	1	*Body*	*A351 CF 8 M*	*A216 WCB Cataphoresis treatment*
04	1	Rondelle de friction	PTFE 20 % PEEK	PTFE 20 % PEEK		04	1	*Stem thrust seal*	*20%PEEK PTFE*	*20%PEEK PTFE*
05	1	Tige de manœuvre	1.4404	1.4404		05	1	*Stem*	*316L*	*316L*
06	1	Garniture de presse-étoupe Version chimie	PTFE 33 % C + 2 % Gr	PTFE 33 % C + 2 % Gr		06	1	*Gland packing Chimical version*	*33%C+2%Gr PTFE*	*33%C+2%Gr PTFE*
		Version Sécurité Feu	Graphite	Graphite				*Fire-Safe version*	*Graphit*	*Graphit*
07	4	Rondelles ressort	1.4310	1.4310		07	4	*Spring washers*	*301*	*301*
08	2	Sièges	PTFE	PTFE		08	2	*Seats*	*PTFE*	*PTFE*
09*	1	Tournant sphérique	1.4409	1.4409		09*	1	*Ball*	*CF3M (316L)*	*CF3M (316L)*
10	1	Manchette de raccordement	1.4408	1.0619 Cataphorèsé		10	1	*Body connector*	*A351 CF 8 M*	*A216 WCB Cataphoresis treatment*
13	4	Vis TH (DIN F1) DN15 & DN25	1.4301	Classe 8.8		13	4	*Screw (DIN F1) Size 1/2" & 1"*	*304*	*Class 8.8*
	6	DN20 + DN32 à DN50					6	*Size 3/4" + 1"1/2 to 2"*		
13b	4	Gougeons DN15 & DN25	1.4301	1.4301		13b	1	*Stud (DIN F4) Size 1/2" & 1"*	*304*	*304*
	6	DN20 + DN32 à DN50	1.4404 + Graphite	1.4404 + Graphite				*Size 3/4" + 1"1/2 to 2"*	*316L + Graphit*	*316L + Graphit*
14	1	Joint de corps Version chimie	PTFE	PTFE		14	1	*Body seal Chimical version*	*PTFE*	*PTFE*
		Version Sécurité Feu	1.4404 + Graphite	1.4404 + Graphite				*Fire-Safe version*	*316L + Graphit*	*316L + Graphit*
15	1	Levier standard	1.4301	1.4301		15	1	*Handle standard*	*304*	*304*
		Levier option	Voir paragraphe OPTIONS DE MANŒUVRE					*Handle option*	*See OPTIONS FOR OPERATION*	
17	4	Écrous de serrage (DIN F4) DN15 & DN25	1.4301	Classe 8.8		17	4	*Nut screw (DIN F4) Size 1/2" & 1"*	*304*	*Class 8.8*
	6	DN20 + DN32 à DN50					6	*Size 3/4" + 1"1/2 to 2"*		
18	1	Écrou de fouloir	1.4404	1.4404		18	1	*Nut gland*	*316L*	*316L*
19	1	Bague de butée	1.4307	1.4307		19	1	*Locking plug*	*304L*	*304L*
22	1	Frein d'écrou de levier	1.4307	1.4307		22	1	*Nut stop*	*304L*	*304L*
23	1	Vis Chc de butée	1.4301	1.4301		23	1	*Screw stop*	*304*	*304*
24	1	Fouloir	1.4404	1.4404		24	1	*Gland*	*316L*	*316L*
28	1	Frein d'écrou de P.E	1.4307	1.4307		28	1	*Stop nut gland*	*304L*	*304L*

* Sphère perçée en standard
* *Drilled ball as standard*

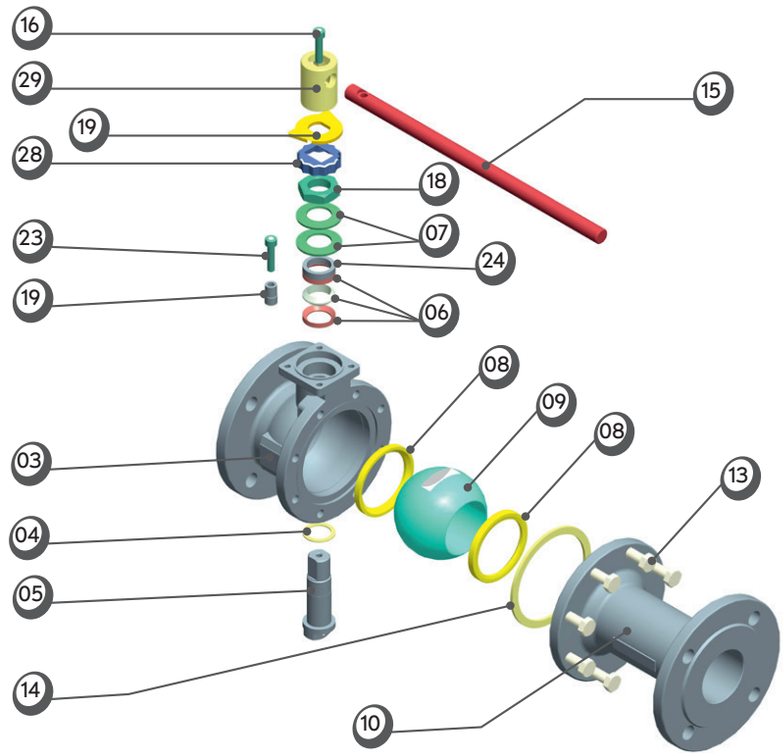
NOMENCLATURE 2-PIÈCES

R2

2-PIECE COMPONENTS

DN 65 à 150

Size 2"1/2 to 6"



N°	Nb	Description	Matière (EN) Inox	Acier		Item	Qty	Description	Material (ASTM) S.steel	C.steel
03	1	Corps monobloc ISO	1.4408	1.0619 Cataphorèsé		*03*	*1*	*Body*	*A351 CF 8 M*	*A216 WCB Cataphoresis treatment*
04	1	Rondelle de friction	PTFE 20 % PEEK	PTFE 20 % PEEK		*04*	*1*	*Stem thrust seal*	*20%PEEK PTFE*	*20%PEEK PTFE*
05	1	Tige de manœuvre	1.4404	1.4404		*05*	*1*	*Stem*	*316L*	*316L*
06	1	Garniture de presse-étoupe Version chimie	PTFE	PTFE		*06*	*1*	*Gland packing Chimical version*	*PTFE*	*PTFE*
		Version Sécurité Feu	Graphite	Graphite				*Fire-Safe version*	*Graphit*	*Graphit*
07	2	Rondelles ressort	1.4310	1.4310		*07*	*2*	*Spring washers*	*301*	*301*
08	2	Sièges	PTFE	PTFE		*08*	*2*	*Seats*	*PTFE*	*PTFE*
09*	1	Tournant sphérique	1.4409	1.4409		*09**	*1*	*Ball*	*CF3M (316L)*	*CF3M (316L)*
10	1	Manchette de raccordement	1.4408	1.0619 Cataphorèsé		*10*	*1*	*Body connector*	*A351 CF 8 M*	*A216 WCB Cataphoresis treatment*
13	8	Vis TH (DIN F1) DN65	1.4301	Classe 8.8		*13*	*8*	*Screw (DIN F1) Size 2"1/2*	*304*	*Class 8.8*
	12	DN80 à DN150					*12*	*Size 3" to 6"*		
13b	8	Goujon (DIN F4) DN65	1.4301	1.4301		*13b*	*8*	*Stud (DIN F4) Size 2"1/2*	*304*	*304*
	12	DN80 à DN150					*12*	*Size 3" to 6"*		
14	1	Joint de corps Version chimie	PTFE	PTFE		*14*	*1*	*Body seal Chimical version*	*PTFE*	*PTFE*
		Version Sécurité Feu	1.4404 + Graphite	1.4404 + Graphite				*Fire-Safe version*	*316L + Graphit*	*316L + Graphit*
15	1	Levier standard	1.0037 Cataphorèsé			*15*	*1*	*Handle standard*	*A283 Gr C Cataphoresis treatment*	
		Levier option	Voir paragraphe OPTIONS DE MANŒUVRE					*Handle option*	*See OPTIONS FOR OPERATION*	
16	1	Vis de levier	1.4301	1.4301		*16*	*1*	*Handle screw*	*304*	*304*
17		Écrous de serrage (DIN F4)	1.4301	Classe 8.8		*17*		*Nut screw (DIN F4)*	*304*	*Class 8.8*
18	1	Écrou de fouloir	1.4404	1.4404		*18*	*1*	*Nut gland*	*316L*	*316L*
19	1	Plaquette d'arrêt	1.4307	1.4307		*19*	*1*	*Stop plate*	*304L*	*304L*
19b	1	Bague de butée	1.4307	1.4307		*19b*	*1*	*Locking plug*	*304L*	*304L*
23	1	Vis Chc de butée	1.4301	1.4301		*23*	*1*	*Screw stop*	*304*	*304*
24	1	Fouloir	1.4404	1.4404		*24*	*1*	*Gland*	*316L*	*316L*
28	1	Frein d'écrou de P.E	1.4307	1.4307		*28*	*1*	*Stop nut gland*	*304L*	*304L*
29	1	Noix de manœuvre standard	1.0037 Cataphorèsé			*29*	*1*	*Handle adaptator standard*	*A283 Gr C Cataphoresis treatment*	
		Noix de manœuvre option	1.4305	1.4305				*Handle adaptator option*	*303*	*303*

* Sphère perçée en standard
** Drilled ball as standard*

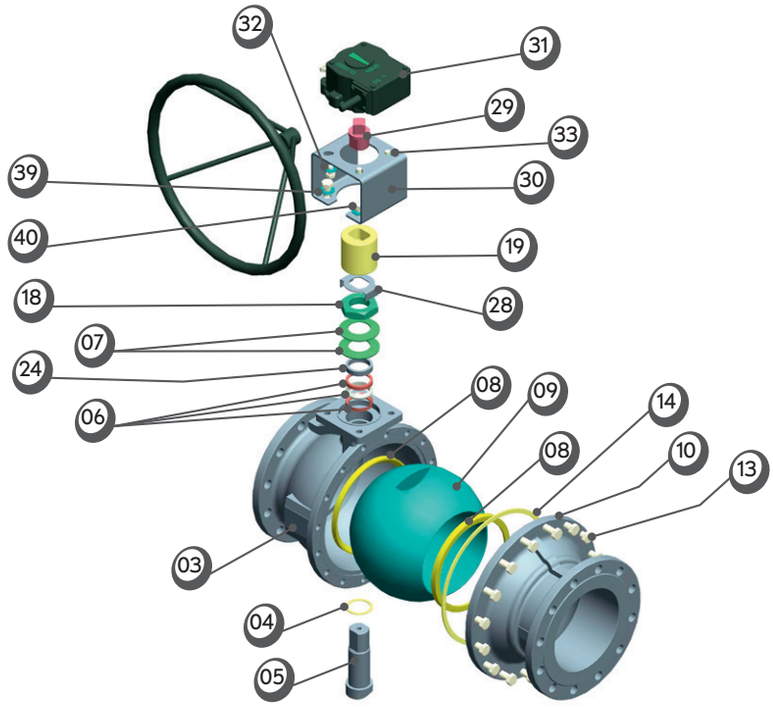
R2

NOMENCLATURE 2-PIÈCES

2-PIECE COMPONENTS

DN 150 à 200

Size 6" to 8"



N°	Nb	Description	Matière (EN) Inox	Acier		Item	Qty	Description	Material (ASTM) S.steel	C.steel
03	1	Corps monobloc ISO	1.4408	1.0619 Cataphorèsé		*03*	*1*	*Body*	*A351 CF 8 M*	*A216 WCB Cataphoresis treatment*
04	1	Rondelle de friction	PTFE 20% PEEK	PTFE 20% PEEK		*04*	*1*	*Stem thrust seal*	*20%PEEK PTFE*	*20%PEEK PTFE*
05	1	Tige de manœuvre	1.4404	1.4404		*05*	*1*	*Stem*	*316L*	*316L*
06	1	Garniture de presse-étoupe Version chimie	PTFE 33 % C + 2 % Gr	PTFE 33 % C + 2 % Gr		*06*	*1*	*Gland packing Chimical version*	*33%C+2%Gr PTFE*	*33%C+2%Gr PTFE*
		Version Sécurité Feu	Graphite	Graphite				*Fire-Safe version*	*Graphit*	*Graphit*
07	2	Rondelles ressort	1.4310	1.4310		*07*	*2*	*Spring washers*	*301*	*301*
08	2	Sièges	PTFE	PTFE		*08*	*2*	*Seats*	*PTFE*	*PTFE*
09*	1	Tournant sphérique				*09**	*1*	*Ball*		
		DN150 à DN200	1.4409	1.4409				*Size 6" to 8"*	*CF3M (316L)*	*CF3M (316L)*
10	1	Manchette de raccordement	1.4408	1.0619 Cataphorèsé		*10*	*1*	*Body connector*	*A351 CF 8 M*	*A216 WCB Cataphoresis treatment*
13		Vis TH (DIN F1)	1.4301	Classe 8.8		*13*		*Screw (DIN F1)*	*304*	*Class 8.8*
	12	DN150					*12*	*Size 6"*		
	16	DN200					*16*	*Size 8"*		
14	1	Joint de corps Version chimie	PTFE	PTFE		*14*	*1*	*Body seal Chimical version*	*PTFE*	*PTFE*
		Version Sécurité Feu	1.4404 + Graphite	1.4404 + Graphite				*Fire-Safe version*	*316L + Graphit*	*316L + Graphit*
18	1	Écrou de fouloir	1.4404	1.4404		*18*	*1*	*Nut gland*	*316L*	*316L*
19	1	Noix de manœuvre	1.4305	1.4305		*19*	*1*	*Coupling adaptator*	*303*	*303*
24	1	Fouloir	1.4404	1.4404		*24*	*1*	*Gland*	*316L*	*316L*
28	1	Frein d'écrou de P.E	1.4307	1.4307		*28*	*1*	*Stop nut gland*	*304L*	*304L*
29	1	Entraineur	1.4307	1.4307		*29*	*1*	*Coupling*	*304L*	*304L*
30	1	Arcade	1.4307	1.4307		*30*	*1*	*Bracket*	*304L*	*304L*
31	1	Réducteur manuel	Gg25	Gg25		*31*	*1*	*Gear box*	*Gg25*	*Gg25*
32	4	Rondelle plate (coté réducteur)	1.4301	1.4301		*32*	*4*	*Ring (gear box side)*	*304*	*304*
33	4	vis TH (coté réducteur)	1.4301	1.4301		*33*	*4*	*Screw (gear box side)*	*304*	*304*
39	4	Rondelle plate (coté robinet)	1.4301	1.4301		*39*	*4*	*Ring (valve side)*	*304*	*304*
40	4	vis TH (coté robinet)	1.4301	1.4301		*40*	*4*	*Screw (valve side)*	*304*	*304*

* Sphère percée en standard
** Drilled ball as standard*

TYPES DE JOINTS

SEATS & SEALS MATERIAL

R2S - R2H
R2Z / R2P

Caractéristiques

Versions " Chimie " :

R2S : Sièges TFM 1600
Plage de température -50 °C / + 210 °C

R2Z : Sièges PTFE +20 % PEEK
Plage de température 0 °C / + 280 °C

R2P : Sièges PEEK
Plage de température 0 °C / + 280 °C

Version " Sécurité feu " :

R2H : Sièges TFM 1600 (PTFE 2nde génération)
Plage de température -50 °C / + 210 °C.
Joint de corps spiralé inox + graphite

Versions acier au carbone et inox CF8M

Version standard :
Perçage boule dans la rainure pour décompression du corps.
ATEX 94/9/CE

Option :
Perçage boule coté amont.

Agréments :
PED 97/23/CE
TA-Luft (conformité aux émanations fugitives)
AD Merkblatt 2000
Matériau des sièges agréé FDA

Options :
Marquage π suivant la directive 2010/35/UE TPED :
certification ADR § 1.8.7.6

Technical data

"Chemical" versions:

R2S: TFM 1600 seats
Temperature range: -50°C / +210°C

R2Z: 20% PEEK filled PTFE seats
Temperature range: 0°C / +280°C

R2P: PEEK seats
Temperature range: 0°C / +280°C

"Fire Safe" version:

R2H: TFM 1600 seats (2nd generation PTFE)
Temperature range: -50°C / +210°C
Seal body spiral stainless steel + graphit

Carbon steel and stainless steel CF8M

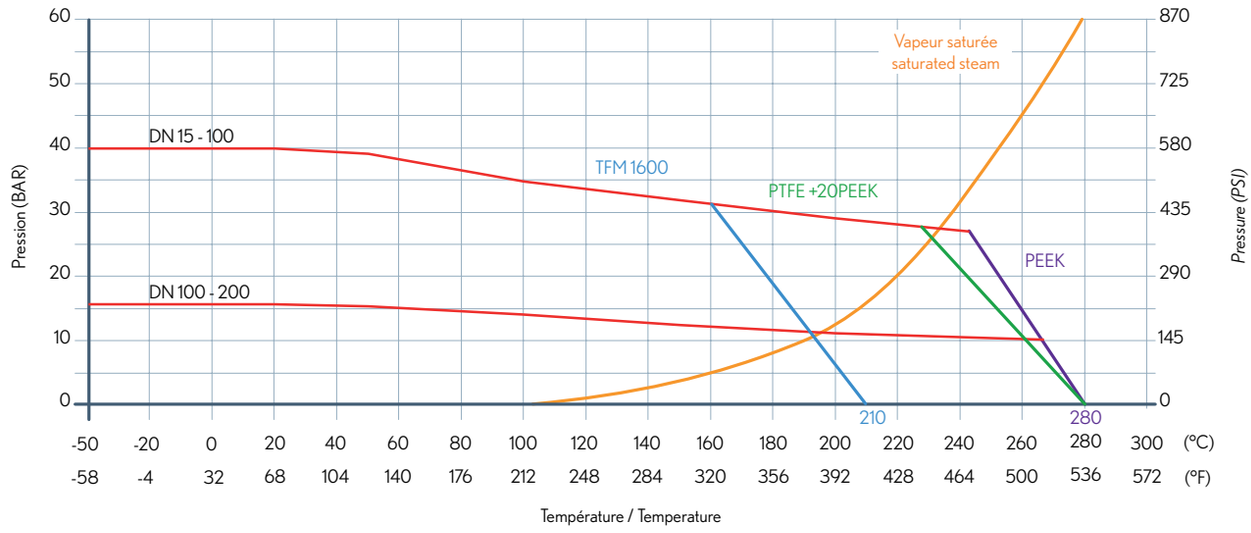
Standard version:
Ball drilling in the stem mark for cavity relief.
ATEX 94/9/CE.

Option:
Upstream vent hole for cavity relief.

Approvals:
PED 97/23/CE
TA-Luft (fugitive emissions)
AD Merkblatt 2000
Seat material FDA approved

Options:
π marking according to 2010/35/UE TPED:
certification ADR §1.8.7.6

Courbes Pression/Température — *Pressure/Temperature diagrams*



Température mini pour robinet en acier au carbone : -10 °C / 14 °F.
Des solutions spécifiques sont disponibles pour les applications aux températures inférieures, veuillez nous consulter.

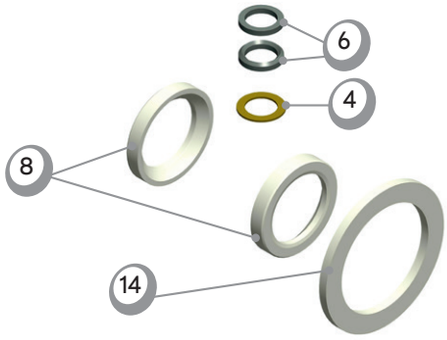
Minimum temperature for carbon steel ball valves: -10°C / 14°F
For lower temperature, customer-specific solutions are available on request. Please contact us for more information.

R2

TYPES DE JOINTS

SEATS & SEALS MATERIAL

DN 15 à 200



Version chimie

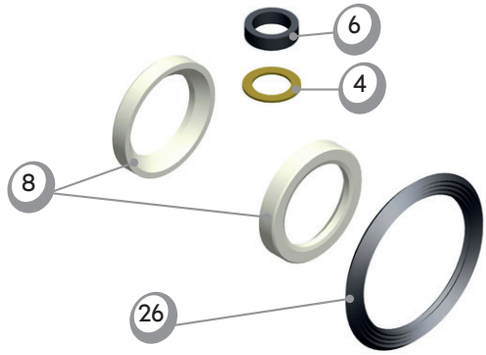
Chemical version

2 sièges 8
1 joint de corps 14 ou 26
1 rondelle de friction 4
1 garniture de presse-étoupe 6

Version chimie :
garniture de presse-étoupe
en 2 parties = DN 15 à 50 ou
3 parties = DN 65 à 200

Version sécurité feu :
garniture de presse-étoupe en 1 partie

Size 1/2" to 8"



Version sécurité feu

Fire safe version

2 seats 8
1 body seat 14 or 26
1 stem thrust seat 4
1 gland-packing 6

Chemical version:
gland-packing in
2 parts = size 1/2" to 2" or
3 parts = Size 2"1/2 to 6"

Fire safe version:
gland-packing in 1 part

DN 15 à DN 50

DN 1/2" to DN 2"

Rep *Item* Robinet *Valve type*	04	06	08	14	26
R2H	PTFE 20 % PEEK *20%PEEK PTFE*	Graphite *Graphit*	TFM 1600	-	1.4404 + Graphite *316L + Graphit*
R2J	PTFE 20 % PEEK *20%PEEK PTFE*	Fluorosilicone	TFM 1600	Fluorosilicone	-
R2P	PEEK	PTFE 33 % C + 2 % Gr *33%C+2%Gr PTFE*	PEEK	PTFE	-
R2S	PTFE 20 % PEEK *20%PEEK PTFE*	PTFE 33 % C + 2 % Gr *33%C+2%Gr PTFE*	TFM 1600	PTFE	-
R2Z	PTFE 20 % PEEK *20%PEEK PTFE*	PTFE 33 % C + 2 % Gr *33%C+2%Gr PTFE*	PTFE 20 % PEEK *20%PEEK PTFE*	PTFE	-

DN 65 à DN 200

DN 2"1/2 to DN 8"

Rep *Item* Robinet *Valve type*	04	06	08	14	26
R2H	PTFE 20 % PEEK *20%PEEK PTFE*	Graphite *Graphit*	TFM 1600	-	1.4404 + Graphite *316L + Graphit*
R2J	PTFE 20 % PEEK *20%PEEK PTFE*	Fluorosilicone	TFM 1600	Fluorosilicone	-
R2S	PTFE 20 % PEEK *20%PEEK PTFE*	PTFE	TFM 1600	PTFE	-
R2P	PEEK	PTFE	PEEK	PTFE	-
R2Z	PTFE 20 % PEEK *20%PEEK PTFE*	PTFE	PTFE 20 % PEEK *20%PEEK PTFE*	PTFE	-

RACCORDEMENT

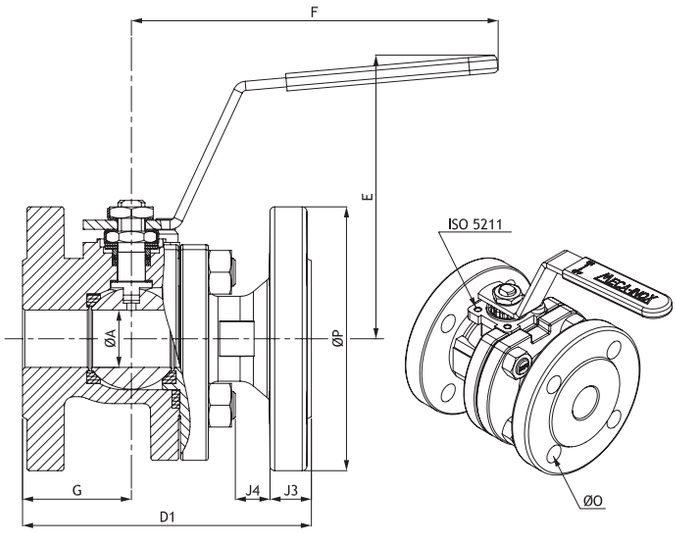
TYPE OF CONNECTION

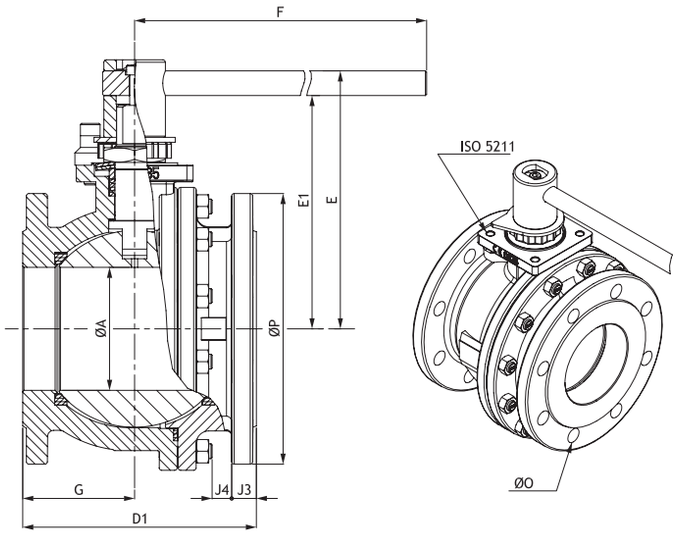
R2 DIN court
R2 DIN short pattern

DN 15 à 50 : PN 40
Passage intégral
Size 1/2" to 2": PN 40
Full Bore

R2 DIN court
R2 DIN short pattern

DN 65 à 100 : PN 40
DN 100 à 150 : PN 16
Passage intégral
Size 2"1/2 to 4": PN 40
Size 4" to 6": PN 16
Full bore





Version Court PN 40 — *Short pattern PN 40*

DN Size		PN	ØA	D1	E	F	G	J3	J4	Ø0	ØP	ISO 5211	Poids (Kg) Weight (Kg)
15	1/2"	40	14	115	109	118	46	16	15.7	4xØ14 / Ø65	95	F03	2.710
20	3/4"	40	19	120	118	158	49.5	18	14	4xØ14 / Ø75	105	F04	3.880
25	1"	40	25	125	122	158	47.5	18	13.5	4xØ14 / Ø85	115	F04	5.190
32	1"1/4	40	32	130	136	188	47	18	15.1	4xØ18 / Ø100	140	F05	7.200
40	1"1/2	40	38	140	141	188	56	18	15.1	4xØ18 / Ø110	150	F05	8.400
50	2"	40	50	150	146	225	56.5	20	17.1	4xØ18 / Ø125	165	F07	12.455

DN Size		PN	ØA	D1	E	E1	F	G	J3	J4	Ø0	ØP	ISO 5211	Poids (Kg) Weight (Kg)
65	2"1/2	40	64	170	173	155	370	67	24	21	8xØ18 / Ø145	185	F07	18.366
80	3"	40	76	180	183	165	370	76	24	21	8xØ18 / Ø160	200	F10	25.796
100	4"	40	100	190	210	190	505	81	24	19	8xØ22 / Ø190	235	F10	34.923

Version Court PN 16 — *Short pattern PN 16*

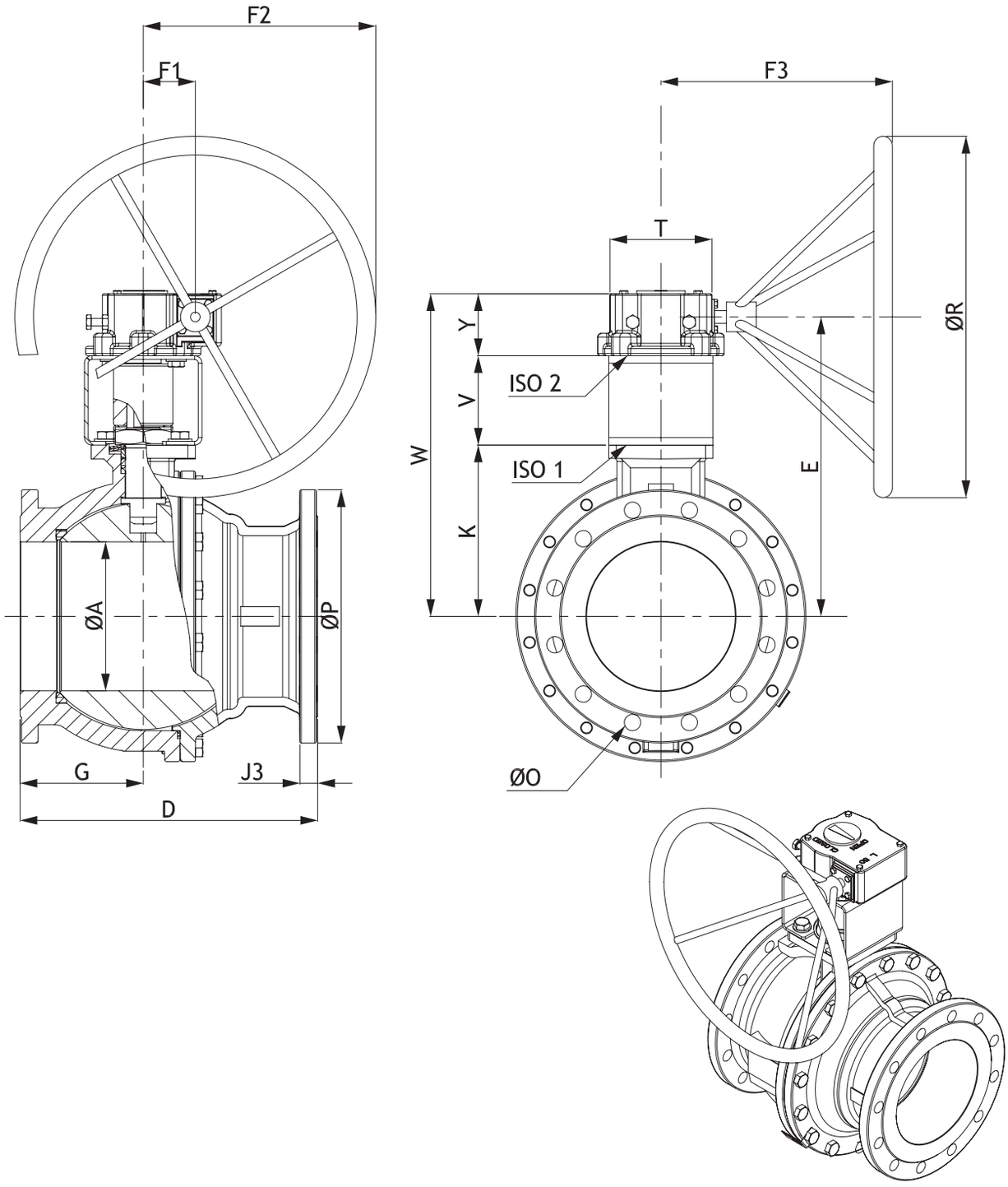
DN Size		PN	ØA	D1	E	E1	F	G	J3	J4	Ø0	ØP	ISO 5211	Poids (Kg) Weight (Kg)
100	4"	16	100	190	210	190	505	91	20	18	8xØ18 / Ø180	220	F10	31.450
150	6"	16	150	350	270	242	700	129	22	-	8xØ22 / Ø240	285	F12	75.000

R2 DIN court

DN 150 à 200 : PN 16
Passage intégral

R2 DIN short pattern

Size 6" to 8": PN 16
Full Bore



DN *Size*		PN	ØA	D	K	E	F1	F2	F3	G	J3	ØO	ØP	T	*ISO 1 5211*	*ISO 2 5211*	V	ØR	W	Y	Poids (Kg) *Weight (Kg)*
150	6"	16	150	350	180	330	70	312.5	310	129	22	8 x Ø22 / Ø240	285	140	F12	F12	99.5	485	363	83	86.000
200	8"	16	200	400	230	400	70	312.5	310	165.5	24	12 x Ø22 / Ø295	340	140	F14	F12	120	485	433	83	135.000

RACCORDEMENT

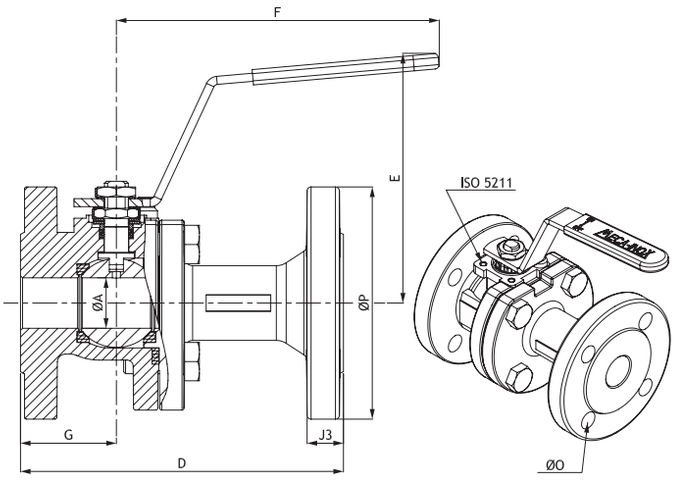
TYPE OF CONNECTION

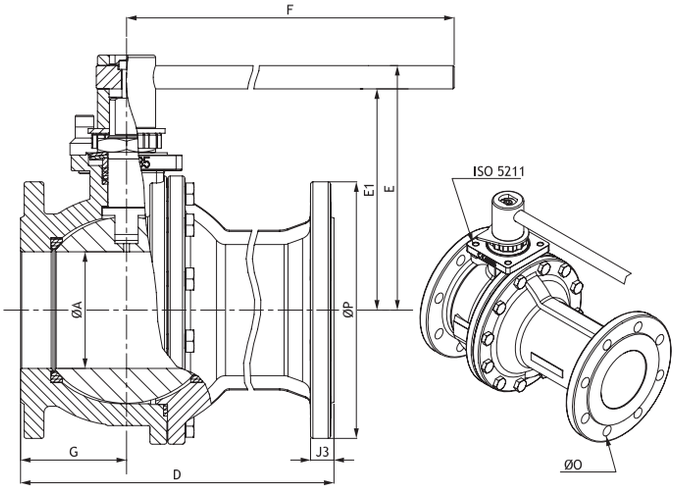
R2 DIN long
R2 DIN long pattern

DN 15 à 50 : PN 40
Passage intégral
Size 1/2" to 2": PN 40
Full bore

R2 DIN long
R2 DIN long pattern

DN 65 à 100 : PN 40
DN 100 : PN 16
Passage intégral
Size 2"1/2 to 4": PN 40
Size 4": PN 16
Full bore





Version Long PN 40

Long pattern PN 40

DN *Size*		PN	ØA	D	E	F	G	J3	Ø0	ØP	*ISO 5211*	Poids (Kg) *Weight (Kg)*
15	1/2"	40	14	130	109	118	46	16	4xØ14 / Ø65	95	F03	2.770
20	3/4"	40	19	150	118	158	49.5	18	4xØ14 / Ø75	105	F04	4.200
25	1"	40	25	160	122	158	47.5	18	4xØ14 / Ø85	115	F04	5.230
32	1"1/4	40	32	180	136	188	47	18	4xØ18 / Ø100	140	F05	7.650
40	1"1/2	40	38	200	141	188	56	18	4xØ18 / Ø110	150	F05	8.935
50	2"	40	50	230	146	225	56.5	20	4xØ18 / Ø125	165	F07	13.355

DN *Size*		PN	ØA	D	E	E1	F	G	J3	Ø0	ØP	*ISO 5211*	Poids (Kg) *Weight (Kg)*
65	2"1/2	40	64	290	173	155	370	67	24	8xØ18 / Ø145	185	F07	19.453
80	3"	40	76	310	183	165	370	76	24	8xØ18 / Ø160	200	F10	27.361
100	4"	40	100	350	210	190	505	81	24	8xØ22 / Ø190	235	F10	37.360

Version Long PN 16

Long pattern PN 16

DN *Size*		PN	ØA	D	E	E1	F	G	J3	Ø0	ØP	*ISO 5211*	Poids (Kg) *Weight (Kg)*
100	4"	16	100	350	210	190	505	81	20	8xØ18 / Ø180	220	F10	35.790

R2

DONNÉES POUR MOTORISATION

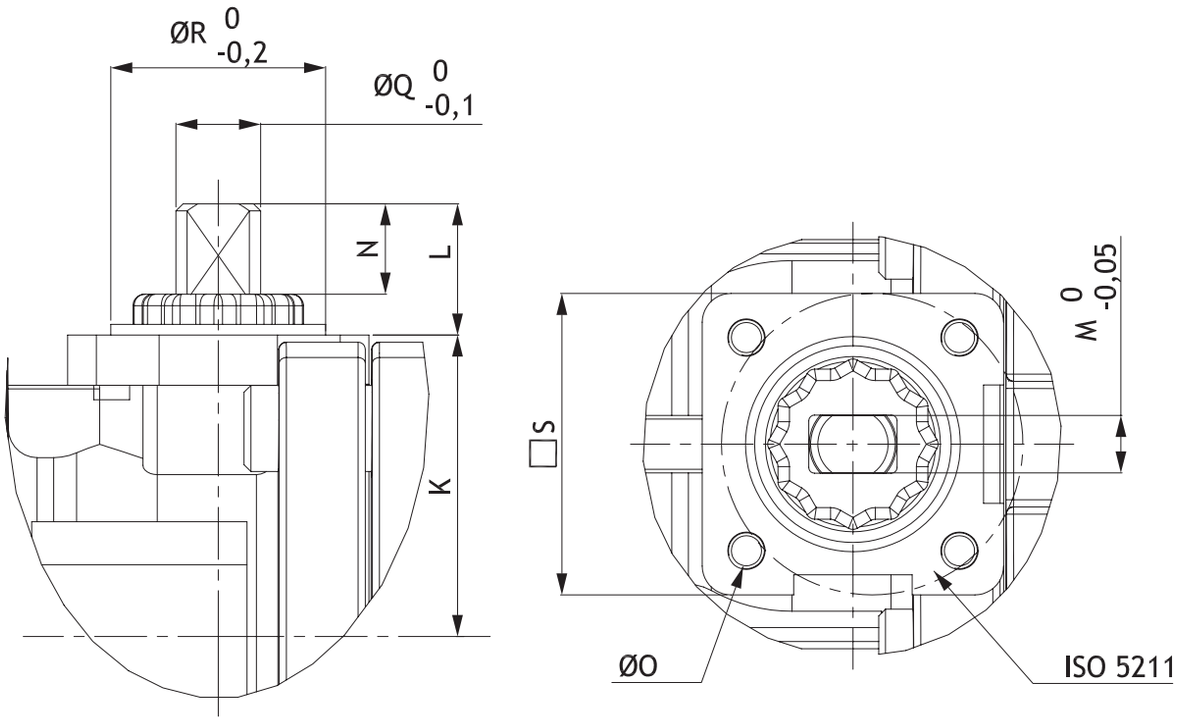
DATA FOR ACTUATION

Dimensions sortie d'axe

DN 15 à DN 50
Couples de manœuvre

Stem & top flange dimensions

Size 1/2" to 2"
Operating torques



DN - Nominal *Size - Full*		*ISO 5211*	K	L	M 0 -0.05	N	O	ØQ 0 -0.1	ØR 0 -0.2	S
15	1/2"	F03	31	13.4	6	8.7	4xM5 / Ø36	9.8	25	36
20	3/4"	F04	37.9	18.4	8	12.6	4xM5 / Ø42	11.8	29.95	42
25	1"	F04	42	18.4	8	12.6	4xM5 / Ø42	11.8	29.95	42
32	1"1/4	F05	54	24.2	11	16.2	4xM6 / Ø50	15.8	34.95	50
40	1"1/2	F05	59	24.2	11	16.2	4xM6 / Ø60	15.8	34.95	50
50	2"	F07	83	29.6	12	19	4xM8 / Ø70	17.8	54.95	69

DN	R2S/R2H: TFM 1600 COUPLE / TORQUE N.m				R2Z: PTFE + 20% PEEK COUPLE / TORQUE N.m				R2P: PEEK COUPLE / TORQUE N.m			
	ΔP 7 bars	ΔP 16 bars	ΔP 25 bars	ΔP Max	ΔP 7 bars	ΔP 16 bars	ΔP 25 bars	ΔP Max	ΔP 7 bars	ΔP 16 bars	ΔP 25 bars	ΔP Max
15	7.2	7.2	7.2	7.2	14.3	14.3	15.7	15.7	15.7	15.7	17.2	17.2
20	14.3	14.3	15.7	15.7	22.9	22.9	25.7	25.7	24.3	25.7	28.6	28.6
25	20	20	22.9	22.9	28.6	34.3	37.2	37.2	28.6	37.2	40	50.1
32	28.6	28.6	34.3	34.3	34.3	37.2	37.2	38.6	37.2	40	42.9	64.4
40	35.8	37.2	41.5	47.2	42.9	42.9	48.6	54.3	42.9	45.8	51.5	71.5
50	42.9	50.1	51.5	77.2	50.1	65.8	93	111.5	51.5	67.2	103	157.3

Coefficient de sécurité : 1.43 inclus
Sans trace de silicone, ni graisse
Dans les conditions ambiantes de nos ateliers

1.43 safety margin included
Without addition of silicone nor grease
Workshop ambient condition

DONNÉES POUR MOTORISATION

R2

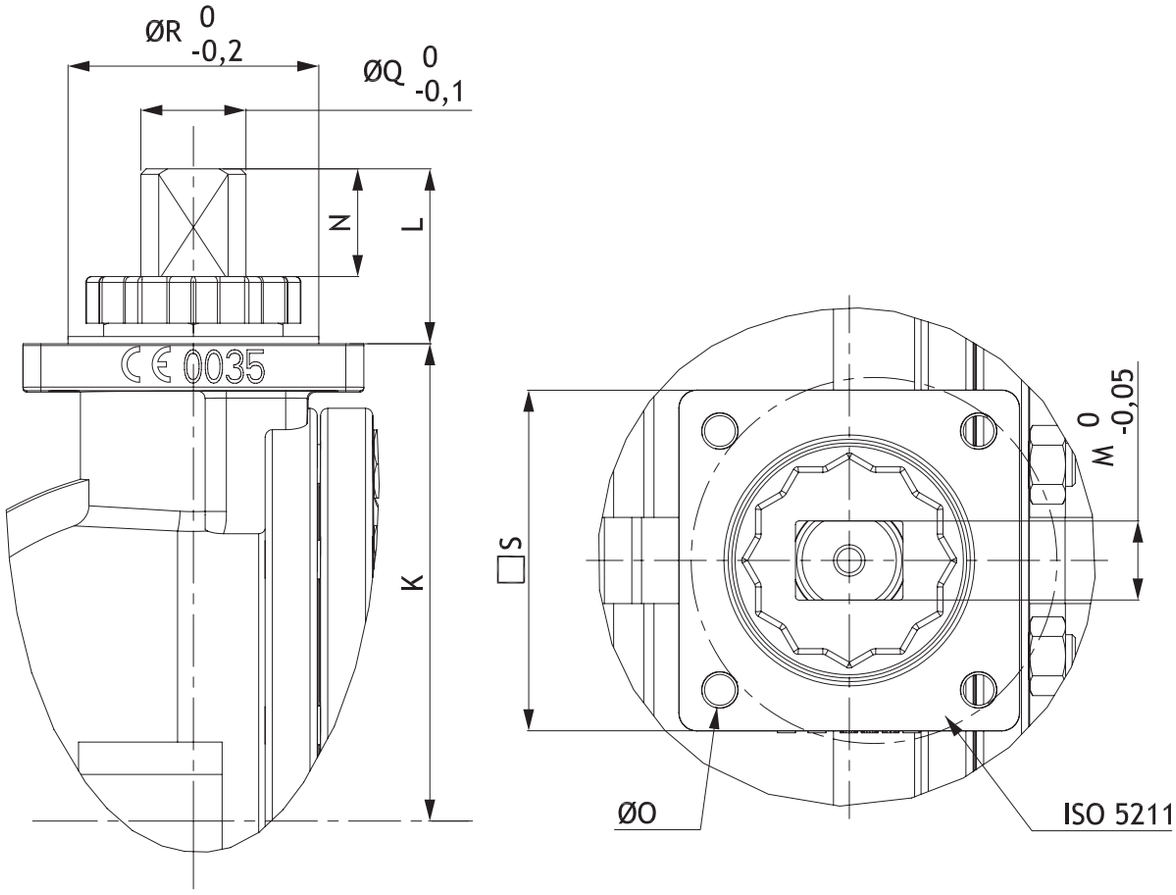
DATA FOR ACTUATION

Dimensions sortie d'axe

DN 65 à DN 200
Couples de manœuvre

Stem & top flange dimensions

Size 2"1/2 to 8"
Operating torques



DN - Nominal Size - Full		ISO 5211	K	L	M 0 -0.05	N	O	ØQ 0 -0.1	ØR 0 -0.2	S
65	2"1/2	F07	104	43.2	20	25	4xM8 / Ø70	24.5	54.9	69
80	3"	F10	114	43.2	20	25	4xM10 / Ø102	24.5	69.9	96
100	4"	F10	133	48.7	22	30	4xM10 / Ø102	29.3	69.9	96
125	5"	F12	161	58.2	24	32.5	4xM12 / Ø125	36.8	84.9	119
150	6"	F12	180	58.2	24	32.5	4xM12 / Ø125	36.8	84.9	119
200	8"	F14	230	74.2	36	48	4xM14 / Ø140	43.8	99.9	140

DN	R2S/R2H: TFM 1600 COUPLE / TORQUE N.m				R2Z: PTFE + 20% PEEK COUPLE / TORQUE N.m				R2P: PEEK COUPLE / TORQUE N.m			
	ΔP 7 bars	ΔP 16 bars	ΔP 25 bars	ΔP Max	ΔP 7 bars	ΔP 16 bars	ΔP 25 bars	ΔP Max	ΔP 7 bars	ΔP 16 bars	ΔP 25 bars	ΔP Max
65	78.7	107.3	114.4	128.7	85.8	123	157.3	236	85.8	143	200.2	286
80	85.8	114.4	143	171.6	105.8	143	243.1	286	107.3	214.5	328.9	500.5
100	100.1	121.6	171.6	207.4	121.6	257.4	328.9	400.4	128.7	486.2	643.5	715
150	400.4	-			514.8	-			-	-		
200	572	-			-	-			-	-		

Coefficient de sécurité : 1.43 inclus
Sans trace de silicone, ni graisse
Dans les conditions ambiantes de nos ateliers

1.43 safety margin included
Without addition of silicone nor grease
Workshop ambient condition

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.meca-inox.nt-rt.ru || эл. почта: mxn@nt-rt.ru