



Целая вселенная решений



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.meca-inox.nt-rt.ru || эл. почта: mxn@nt-rt.ru

НАША КОМПАНИЯ

МЕСА-INOX СЧИТАЕТСЯ ОДИМ ИЗ ЛУЧШИХ СПЕЦИАЛИСТОВ В ОБЛАСТИ РАЗРАБОТКИ И ПРОИЗВОДСТВА ПРОМЫШЛЕННЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ.

Компанией, созданной Ги Берелем во Франции в 1955 году, в настоящее время руководит его внук, Югэ Берель.

Практически за 60 лет работы наша компания установила у клиентов более 3 миллионов вентиляей.

Мы продолжаем развиваться, укрепляя наш коллектив новыми специалистами, расширяя промышленные возможности и выделяя ежегодно более 3 % от общего капиталоборота на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы.

Два промышленных комплекса способствуют нашему дальнейшему развитию на международном уровне благодаря:

■ постоянному наличию предложения, основанного на взаимосвязи стратегии и менеджмента

■ следованию намеченным планам путем поддержания постоянной взаимосвязи этапов производственного процесса

Ле Кудре-Сен Жерме, Франция

Историческая промышленная площадка, на которой начиналась разработка и производство



«Будучи наследником проверенных на практике промышленных ценностей и имея твердое желание заниматься производством, я решил поставить в разряд главных приоритетов своей работы качество производимых нами кранов, чтобы производственный процесс был надежным, а люди оставались в безопасности.»

Югэ Берель, Генеральный директор МЕСА-INOX

Далянь, Китай

Данная промышленная площадка, ориентированная на рынок Азии, была создана в 2007 году



НАША СТРАТЕГИЯ

В ОСНОВЕ НАШЕЙ СТРАТЕГИИ ЛЕЖИТ КУЛЬТУРА ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ НАВЫКОВ И КАЧЕСТВЕННОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, БЕЗОПАСНОСТЬ И СОБЛЮЖДЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ, СВЕДЕННЫЕ В 2 ПРИНЦИПА:

1 Предложение поставки широкого ассортимента шаровых кранов и сопутствующих производственных аксессуаров в возможно короткие сроки:

■ Ассортимент продукции включает 4000 артикулов товаров с установленной ценой



■ Постоянное наличие на складе большого количества продукции и отдельных деталей общей стоимостью более 3 млн евро



■ Наличие сети из 50-ти тщательно отобранных дистрибьюторов с собственными складами

2 Удовлетворять потребности наших клиентов с самого начала исполнения контракта и после его завершения.

■ Прямой контракт, к выполнению которого привлекается многопрофильная команда в интересах качественной реализации Ваших планов

■ Выполнение обязательств, основанное на нашем опыте в части разработки, качественного исполнения и производства



■ Персонализированное предложение, включающее продукцию серийного производства, предоставляемую в интересах повышения конкурентоспособности

■ Услуги по предоставлению сопутствующих документов:

- ▶ комплекты технической документации
- ▶ планы
- ▶ результаты контрольных испытаний, проведенных по запросу
- ▶ сертификационные документы



ОБСЛУЖИВАЕМЫЕ РЫНКИ

НАШИ ВЕНТИЛИ РЕКОМЕНДОВАНЫ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В РАЗЛИЧНЫХ СФЕРАХ ПРОИЗВОДСТВА И ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ САМЫХ ТРУДОЕМКИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ (ВОЗДЕЙСТВИЕ ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ, КИСЛОТНЫЕ СРЕДЫ, ВЫСОКАЯ ИНТЕНСИВНОСТЬ ПОТОКА, ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОПАСНЫХ ВЕЩЕСТВ И Т.П.)

ТОНКИЙ ОРГАНИЧЕСКИЙ СИНТЕЗ, ОТРАСЛЕВАЯ ХИМИЯ, БАЗОВАЯ ХИМИЯ, ЗЕЛЕНАЯ ХИМИЯ



Производство активных веществ - фармацевтические изделия - рафинирование биотоплива - процессы синтеза полимеров - производство пластмасс

АТМОСФЕРНЫЙ ГАЗ И ПРИРОДНЫЙ ГАЗ



Устройство для разделения газов - хранение и транспортировка сжиженного газа - устройства для накачки при криогенной температуре - распределение природного газа

АГРОХИМИЯ И ПРОДОВОЛЬСТВЕННАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



Крахмальная промышленность - сахарная промышленность, спиртовая промышленность, производство масла - рафинирование - пивное производство - сублимационная сушка кофе - производство шоколада

ТЕПЛОВАЯ И ЯДЕРНАЯ ЭНЕРГИЯ



Системы охлаждения - боксы для обработки радиоактивных отходов - обогащение - переработка

ОЧИСТКА ВОДЫ, ЧЕРНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ, АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ, НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ...



Доменные печи - опреснение морской воды - покраска - ускорители частиц...

НАШИ ПАРТНЕРЫ

Dupont - Roquette Frères - Sanofi - BASF-Cognis - l'Oréal - Nestlé - Air Liquide - Linde - Air Products - BOC - Véolia - GSK - MSD - AstraZeneca - Areva - Alstom Power - GE - Renault - PSA...

МЕСА-INOX ПРЕДЛАГАЕТ СОБСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС МЕР ПО ПРЕОДОЛЕНИЮ ТРУДНОСТЕЙ НА ЛЮБОМ РЫНКЕ И АДЕКВАТНОЙ РЕАЛИЗАЦИИ СВОЕГО ПРЕДЛОЖЕНИЯ:

Примеры:

- 3-ходовые очищаемые вентили без ограничителей хода для покрасочных линий в автомобилестроении
- вентили, предназначенные для применения в криогенных технологиях в судостроении
- вентили, изготовленные из специальных огнестойких сплавов, предназначенные для использования в линиях с растворителями в химической промышленности

НАШИ КЛИЕНТЫ

В РАМКАХ МЕСА-INOX ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ УДЕЛЯТЬ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ ОКАЗАНИЮ СЕРВИСНЫХ УСЛУГ КЛИЕНТАМ, СОЗДАВ ДЛЯ ЭТИХ ЦЕЛЕЙ СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР. ГЛАВНОЙ ЗАДАЧЕЙ СЕРВИСНОГО ЦЕНТРА ЯВЛЯЕТСЯ УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ПОТРЕБНОСТЕЙ КЛИЕНТОВ В РАМКАХ РЕАЛИЗАЦИИ ТЕКУЩИХ ЗАКАЗОВ. МЕСА-INOX УЧИТЫВАЕТ СПЕЦИФИЧЕСКИЕ ПОЖЕЛАНИЯ КАЖДОГО СВОЕГО КЛИЕНТА:

■ Мы предлагаем наш опыт проектировочным компаниям и исследовательским бюро

- Рекомендации в части использования материалов, средств герметизации и обеспечения безопасности...
- Использование планирования в работе для удовлетворения потребностей любой деятельности
- Предоставление необходимых комплектов технической документации

■ Мы оказываем содействие производителям оборудования во внедрении наших продуктов

- Персональный подход в соответствии с требованиями клиента (поставка приводов, раструбов, соединительных элементов и т.д.)
- Постоянное наличие на складе отдельных деталей, что гарантирует их оперативную доставку при необходимости
- Предоставление планов, необходимых для монтажа оборудования



■ Мы оказываем непосредственное содействие специалистам по установке оборудования на месте

- Срочные поставки дополнительных деталей
- Предоставление планов и памяток, необходимых для надлежащей установки наших продуктов
- Консультирование по телефону или на месте при необходимости



■ Конечным пользователям мы предлагаем дополнительное обслуживание

- Складирование, сборка, маркировка и тестирование продукции
- Незамедлительная замена оборудования в случае необходимости
- Постоянное совершенствование нашего предложения в соответствии с пожеланиями клиентов

«Когда мне звонит клиент, довольный предложенными ему решениями, я понимаю, насколько важна энергия, которую я вкладываю в дело»

Жюстин, Сервисный центр МЕСА-INOX



НАШИ ТЕХНИЧЕСКИЕ НАВЫКИ

МЕСА-INOX СТРЕМИТСЯ К ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОЙ ПРЕЕМСТВЕННОСТИ СВОИХ ТЕХНИЧЕСКИХ НАВЫКОВ. КЛЮЧЕВЫМИ ЦЕННОСТЯМИ ПРИ УПРАВЛЕНИИ ПРЕДПРИЯТИЯ ЯВЛЯЮТСЯ ИНИЦИАТИВНОСТЬ, АВТОНОМНОСТЬ И РАЗДЕЛЕНИЕ ОБЯЗАННОСТЕЙ.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ СОДЕЙСТВУЕТ ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОСТИ ЧЕЛОВЕКА, ОБОРУДОВАНИЯ И ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

■ **Разработка**, которая основывается на анализе потенциальных рисков в течение всего срока эксплуатации

■ **Персональный подход:**
специальная конфигурация с отдельными элементами, соединениями, оборудованием, состоянием поверхности



■ **Владение техническими данными:**
парные соединения, пропускная способность, объем ограничения, температура, снижение нагрузки и т.п.

■ **Поддержка наших клиентов:**
устойчивость к кислотным средам, совместимость оборудования, соблюдение технических требований

■ **Контроль качества** с момента получения деталей до подготовки конечного продукта: надежность оборудования, точность размеров, надлежащая устойчивость и т.д.



«Вот уже на протяжении 34 лет я производу и контролирую качество деталей кранов на своем станке. Каждая произведенная деталь является частью целого, и мы ощущаем себя вовлеченными в процесс создания продукции высокого качества; это и есть те ценности, которые мы передаем молодым поколениям.»

Эрик, токарь МЕСА-INOX





УСТАЛОСТНАЯ ПРОЧНОСТЬ:

до 2,6 миллионов поворотов рукоятки без перерыва.



ПРЕДЕЛЬНАЯ ЧАСТОТА:

25 поворотов в минуту.



ГЕРМЕТИЧНОСТЬ:

предел герметичности измерен до уровня 10-8 мбар л/с



ИНТЕНСИВНЫЙ НАГРЕВ:

устойчивость к воздействию температуры 200 °С в течение 2-х минут



ОГРАНИЧЕНИЕ ХОДА:

снижение зоны ограничения хода до 0,7 мл на отборе DN 15



СРОК СЛУЖБЫ:

15 лет функционирования под воздействием химических веществ



Наша продукция



НАШ АССОРТИМЕНТ КЛАПАНОВ

КОНТРОЛЬ И РЕГУЛИРОВАНИЕ

Регулировка пропускной способности или давления для контроля уровня, температуры, показателя pH и т.д.

Регулировка пропускной способности силиконового масла (2,5 м3/ч, -80 °C) для поддержания внутренней температуры в сублимационной установке (> 10 000 циклов в год)

Регулировка пропускной способности горячей воды для стабилизации температуры кожуха в пределах 50 °C +/- 2 °C. (> 1500 циклов в год)

- V-образное открытие на 30 ° или 60 °
- Гнезда из ПТФЭ + 20 % ПЭЭК
- Регулятор на 4-20 мА
- Электропривод
- Пропускная способность



СИСТЕМЫ С ЧИСТЫМИ СРЕДАМИ

Снижение риска загрязнения и простота очистки

«Белый» пар в магистралях очистных систем (CIP/SIP)

Газы, не загрязняющие окружающую среду (профильтрованный воздух)

Очищенная вода

Нейтральные газы

- Стандарт ASME BPE SF1-SF6 (R 0,4мкм)
- Канал с точным диаметром
- Наконечники 1,4435 с антикоррозийным напылением (коррозия во время сварки)



УСТОЙЧИВОСТЬ К КИСЛОТНЫМ СРЕДАМ

Устойчивость к агрессивным средам при повышенных температуре и давлении

Циркуляция 33 % соляной кислоты при 160 °C

Использование с уксусной и муравьиной кислотами (200 °C) в установке по производству биодизеля

Установка по опреснению морской воды, 80 бар.

- PN 100
- Макс.температура 300 °C
- PRen > 40



КРИОГЕНИКА

Гарантия герметичности и функциональности при крайне низких температурах

Сжиженный природный газ (СПГ) при -180°C

Сжиженный атмосферный газ: жидкий азот и кислород (-196°C)

Двуокись углерода CO_2 (-60°C), для газированных напитков

- -50°C
- -196°C
- Произведено из огнестойких материалов
- 3-ходовая конструкция
- Герметичность при крайне низких температурах
- Подъемная труба вмонтирована в основной корпус



УСТАНОВКА ЗАПОДЛИЦО

Минимизация зон ограничения хода для отбора

Впрыскивание очищающей жидкости в выход форсунки (продовольственная промышленность)

Распределительный вентиль для растворителей, красок (автомобильных)

Слив содержимого труб (бумажная промышленность)

- Для труб DN 15-200
- Сфера, установленная заподлицо
- Вариант с изменяемым диаметром трубы



ДОННЫЙ ВЕНТИЛЬ

Слив и отвод из нижней части бака или резервуара

На резервуаре с детергентом объемом 10м³, вывод DN65.

На химическом реакторе, версия, обеспечивающая огнестойкость

- Зона ограниченного хода ограничителя
- Совместим со всеми жидкостями
- Оснащен полустворками
- Сфера, установленная заподлицо



НАШ АССОРТИМЕНТ КЛАПАНОВ

МНОГОХОДОВАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Обеспечивает распределение потока либо разделение компонентов

Избирательное изолирование предохранительных клапанов в верхней части криогенных резервуаров

Распределение детергента на входе в систему кондиционирования

Альтернативный отвод криогенной жидкости к испарителю

- 3-ходовая горизонтальная или вертикальная версия вентилей с L- или T-образным корпусом



ТЕРМИЧЕСКИЙ КОЖУХ

Поддержание температуры жидкости в вентиле

Перекачка битума с поддержанием температуры кожуха вентилей на уровне 120 °C.

Установка по производству парафина, поддержание температуры продукта на уровне 90 °C

- Гнездо выполнено из ПТФЭ с содержанием ПЭЭК для обеспечения возможности выдержать нужную температуру
- Оптимальный объем кожуха
- Подходит для охлаждающих жидкостей: пар, горячая и холодная вода



СМОТРОВЫЕ ОКНА

Позволяют осуществлять контроль за течением

Контроль за циркуляцией растворителей в фармацевтическом деле

- Противоосколочное устройство из нержавеющей стали
- Блок предварительного напряжения
- Без ограничителя хода
- Типы соединений и материалы, аналогичные вентилям
- Указатель направления



ОБРАТНЫЙ КЛАПАН

Исключает обратный ход

Дисковый клапан для газов и жидкостей (этанол, азот и т.п.)

Криогенная версия для газов в сжиженном виде (жидкий азот)

Бессмазочные вентили для кислорода

- Отсутствие риска вибрации
- PN 40
- Герметичность ПТФЭ
- Все соединения



ЖИДКОСТИ

Экономичное предложение цельнокорпусных вентилей

Любые жидкости

- Герметичность ПТФЭ
- Газовая резьба, резьба Бриггса
- Полный поток
- Без смазки



ЖИДКОСТИ

Экономичное предложение вентилей из трех частей

Любые жидкости

Производственный процесс без нагрузок

- ПТФЭ + карбон
- Ввариваемые и вкручиваемые насадки
- Полный поток



НАШ АССОРТИМЕНТ КЛАПАНОВ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ВЗЯТИЯ ПРОБ

*Позволяет брать пробу в
системе под давлением*

Взятие пробы серной кислоты
при 110 °С, вентиль из сплава
22, безопасность оператора
гарантирована

- Выбор желаемого объема
пробы
- Главная магистраль остается
герметичной в ходе данной
процедуры
- Противокапельная защита
- Выбор сосуда
- Дверца для забора проб,
опционально, изолирующий



СТОПОРНЫЙ И СПУСКНОЙ ВЕНТИЛЬ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

*Позволяет останавливать и
спускать поток в магистрали
в обоих направлениях*

Обеспечение герметичности
химических реакторов в ходе
технического обслуживания

Комплект «двойной вентиль»
гарантирует безопасность пу-
тем двойной герметизации и
двойного перекрытия потока

- Соединение на выбор
(стандартов DIN/ANSI)
- Спускной клапан



АВАРИЙНОЕ СРАБАТЫВАНИЕ

*Гарантирует автоматичес-
кое закрытие в аварийной
ситуации*

Автоматическое закрытие
выпускного отверстия пере-
движного резервуара. При по-
жаре, при превышении темпе-
ратурой окружающей среды
значения в 75 °С или при руч-
ном действии вентиль неза-
медлительно закрывается.



ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ РАБОТЫ И ПРОИЗВОДСТВО ПРОДУКЦИИ ПО ЗАПРОСУ КЛИЕНТОВ

Отвечает специфическим требованиям, касающимся сертификации, ограничений хода, давления и т.п.

- ▶ Клапан соответствует спецификациям DNV (Det Norske Veritas).
- ▶ Документация и результаты тестов соответствуют предъявляемым требованиям
- ▶ Вентили уровня S2 для использования в ядерной энергетике
- ▶ Вентили и наконечники, окрашенные в соответствии с техническим заданием
- ▶ Клапаны из стали супер дуплекс PN 100 с обратным осмосом



КЛАПАНЫ ИЗ 2-Х И 3-Х ЧАСТЕЙ

КЛАПАНЫ ИЗ 2-Х ЧАСТЕЙ

DN 15 - DN 200
DIN PN 16 и PN 40

НЕРЖАВЕЮЩАЯ И КАРБЕНИРОВАННАЯ СТАЛЬ
ВЕРСИЯ ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ, ОГНЕСТОЙКИЙ, EN 10497



КЛАПАНЫ ИЗ 3-Х ЧАСТЕЙ

DN 08 - DN 200
PN 16 - PN 100

НЕРЖАВЕЮЩАЯ, КАРБЕНИРОВАННАЯ И
СПЕЦИАЛЬНАЯ СТАЛЬ
ПОЛНЫЙ ИЛИ СОКРАЩЕННЫЙ ПОТОК



ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

ВНЕШНЯЯ (ВНУТРЕННЯЯ) ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

ГАЕЧНЫЙ ЗАМОК

Гайка сальника и рукоятки блокируется при вращении для исключения ее ослабления со временем.

01

САЛЬНИК

Кожух смонтирован с использованием V-образных прокладок. Сальник изготовлен из неэлектризующегося материала и одобрен TA-Luft. Также существует в версии «Огнестойкий».

02

ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ПРУЖИНЫ

Данные элементы позволяют уменьшить износ прокладок сальника.

03

ФРИКЦИОННАЯ ШАЙБА

Шайба позволяет обеспечить первичную герметичность. Она обеспечивает большую продолжительность службы сальника за счет материала, из которого изготовлена: ПТФЭ с ПЭЭК.

04

ПРОКЛАДКА КОЖУХА

Прокладка кожуха обеспечивает герметичность между кожухом и верхними наконечниками.

05

Доступные версии:

- изготовленные из ПТФЭ, ПТФЭ +20 % ПЭЭК или из ПЭЭК
- Изготовленные из графита в «огнестойкой версии» (EN ISO 10497 или BS 6755, часть II). С химическим барьером из ПТФЭ, позволяющим избежать контакта с графитом. С жидкостью для нормального функционирования.
- Изготовленные из фторсиликона для устойчивости к температурным перепадам

ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ВВОДА (ВЫВОДА)

ГНЕЗДО

Гнездо изготовлено из TFM 1600 : это ПТФЭ 2-го поколения, который способствует увеличению прочности и снижает проницаемость.

06

ФОРМА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНУЮ НАГРУЗКУ

Повышает надежность парных соединений

07

ФЛАНЕЦ

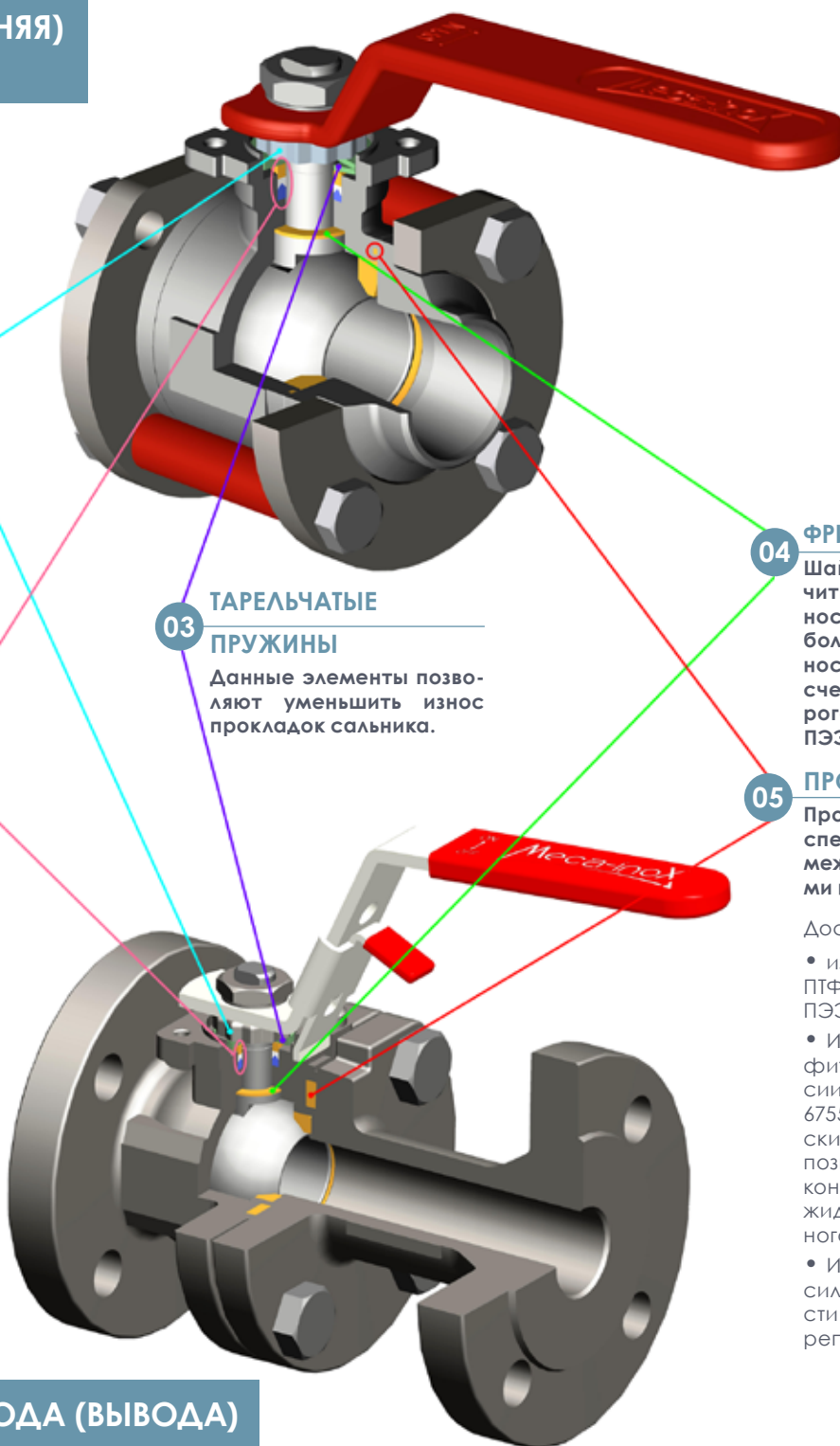
Снижает риск выдвигания гнезда в Δположении

08

ЗАДНЯЯ СКОШЕННАЯ КРОМКА

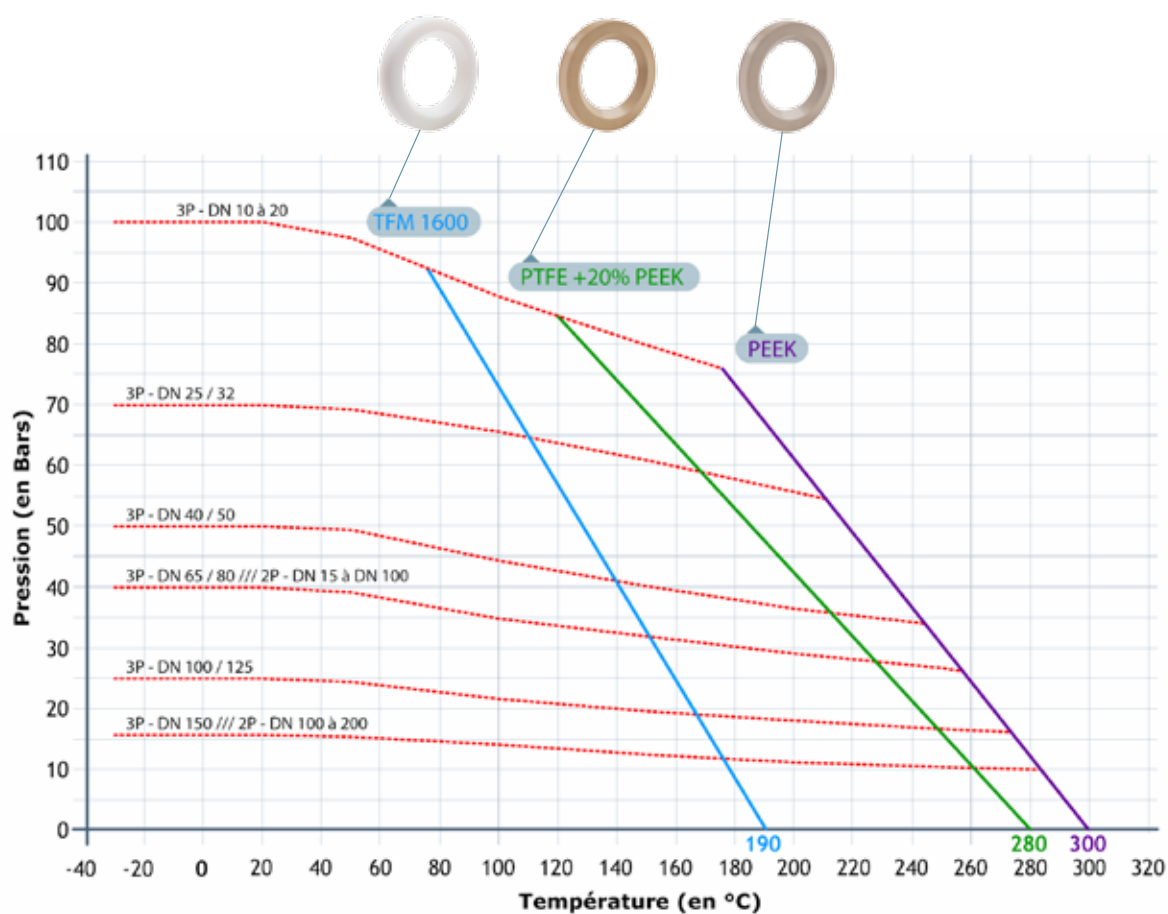
Позволяет снижать уровень воздействия давления

09



УСТОЙЧИВОСТЬ К ДАВЛЕНИЮ (ТЕМПЕРАТУРЕ)

Характеристики различных типов гнезд



Возможно изготовление из различных материалов и по различному дизайну.
Спасибо за вопросы.



СОЕДИНЕНИЯ

СВАРЕННЫЕ ВСТЫК

ТИП PS4 BW

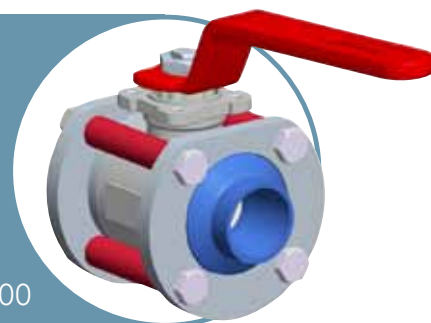
СВАРЕННЫЕ ВРАСТРУБ

ТИП PS4 SW

С НАРЕЗАННОЙ РЕЗЬБОЙ BSP И NPT

ТИП PS4 TG (BSP) PS4 TB (NPT)

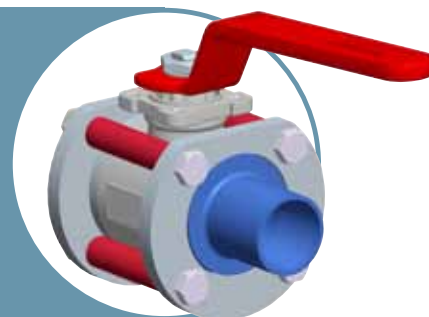
ПОЛНЫЙ ПОТОК DN 08 - DN 150 ИЛИ ОГРАНИЧЕННЫЙ ПОТОК DN 15 - DN 200



СВАРЕННЫЕ ТРЕНИЕМ С ОРБИТАЛЬНЫМ ДВИЖЕНИЕМ

ТИП PS4 O4

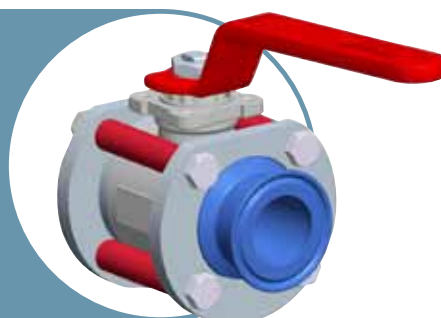
ПОЛНЫЙ ПОТОК DN 08 - DN 150



НА КЛЕММАХ

ТИП PS4 CL

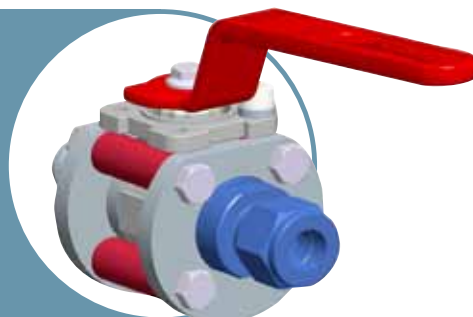
ПОЛНЫЙ ПОТОК DN 08 - DN 150



С ДВОЙНЫМ КОЛЬЦОМ

ТИП PS4 DB

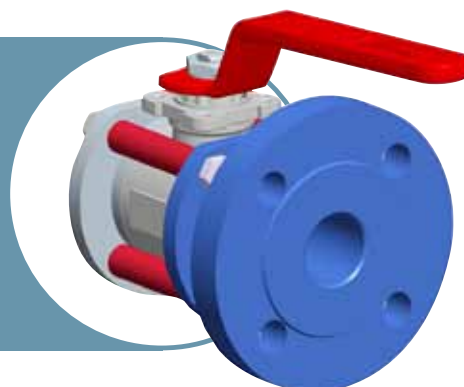
ПОЛНЫЙ ПОТОК DN 06 - DN 18



НА ФЛАНЦАХ PN16 / PN40

ТИП PS4 BC

ПОЛНЫЙ ПОТОК DN 08 - DN 50 ИЛИ
ОГРАНИЧЕННЫЙ ПОТОК DN 15 - DN 65



ПРЕИМУЩЕСТВА КЛАПАНОВ ИЗ 3-Х ЧАСТЕЙ

ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПЛЕКТА ДЛЯ СБОРКИ:

- ▶ СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ МОНТАЖА
- ▶ ЛЕГКОЕ УЗНАВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ ПО ИХ ОТЛИЧИТЕЛЬНЫМ ЦВЕТАМ
- ▶ ЗАЩИТА ДЕТАЛЕЙ ВО ВРЕМЯ УСТАНОВКИ



ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОМЫШЛЕННЫХ НАКОНЕЧНИКОВ:

- ▶ ШИРОКИЙ ВЫБОР ТИПОВ СОЕДИНЕНИЙ
- ▶ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЗАКАЗЫ
- ▶ БЫСТРОТА ПРОИЗВОДСТВА



ПРЕИМУЩЕСТВА КЛАПАНОВ ИЗ 3-Х ЧАСТЕЙ

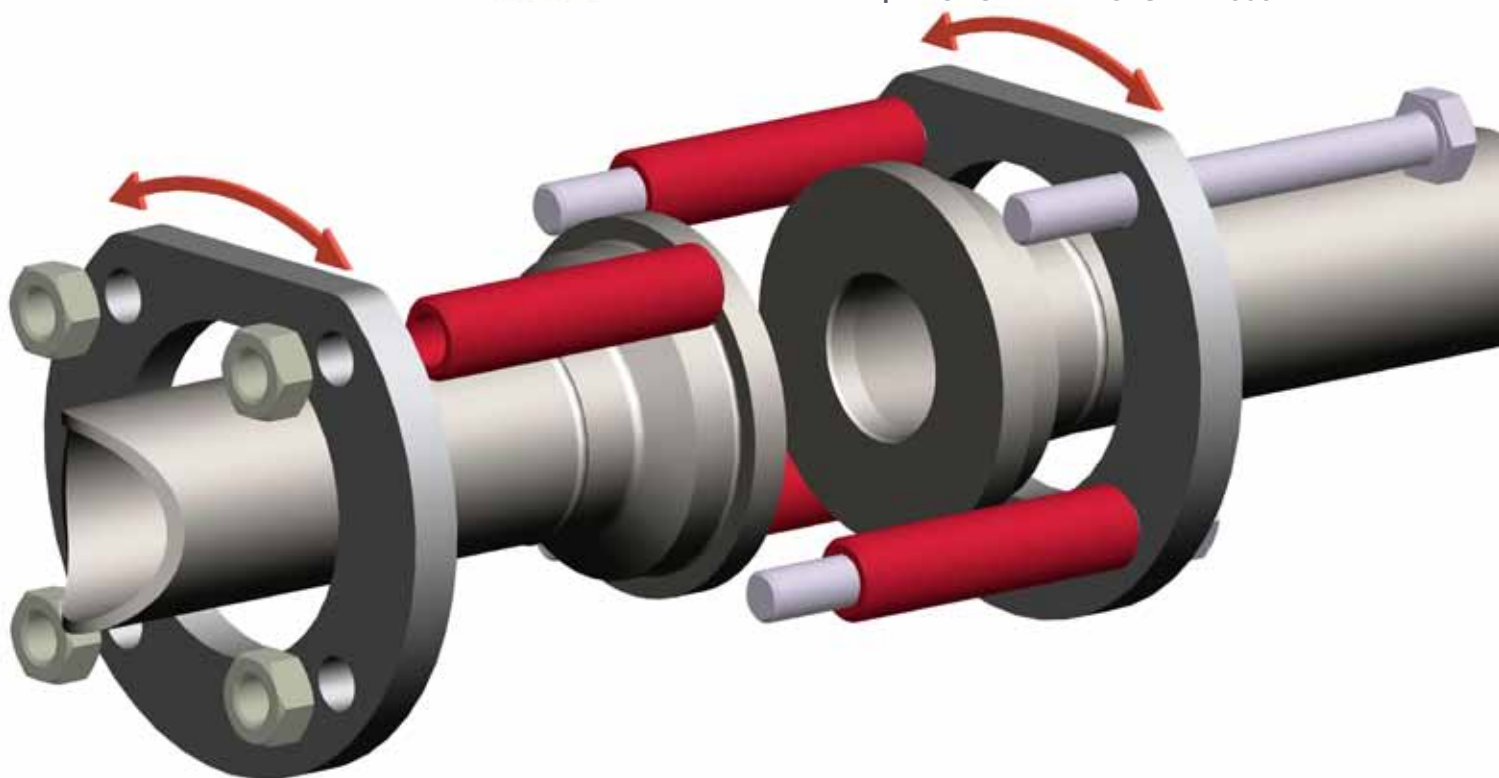
ПРЕИМУЩЕСТВА СВОБОДНЫХ ФЛАНЦЕВ:

- ▶ УПРОЩЕННАЯ УСТАНОВКА БЕЗ НЕОБХОДИМОСТИ ВЫРАВНИВАНИЯ НАКОНЕЧНИКОВ
- ▶ СВОБОДНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ПО КОРПУСУ ВЕНТИЛЯ НА 360 °
- ▶ УСТРАНЕНИЕ ВОЗМОЖНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ ПОГРЕШНОСТЕЙ ВЫРАВНИВАНИЯ

КОЖУХ КЛАПАНА ПОВОРАЧИВАЕТСЯ НА 360 °



ФЛАНЦЫ ПОВОРАЧИВАЮТСЯ НА 360 °





Аксессуары



РУКОЯТКИ

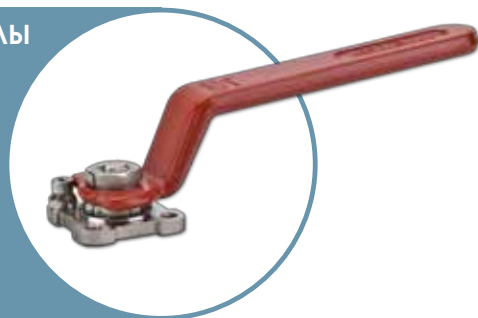
**СТАНДАРТНАЯ СТАЛЬНАЯ РУКОЯТКА С ПОКРЫТИЕМ ИЗ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ
ТИП BR4NA
РУКОЯТКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ 304L С ЗАПОРНЫМ УСТРОЙСТВОМ
ТИП BR4NI CVMM**

ОТ DN 08 ДО DN 50

**РУКОЯТКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ 304L С ЗАПОРНЫМ УСТРОЙСТВОМ И
ВОЗВРАТНОЙ ПРУЖИНОЙ ТИП RR4NI CVMM**

ОТ DN 08 ДО DN 50

УСТАНОВЛЕНЫ СТАНДАРТНО НА КЛАПАНЫ ИЗ 2-Х ЧАСТЕЙ



СТАНДАРТНЫЕ СТАЛЬНЫЕ РУКОЯТКИ

ТИП 2PNA

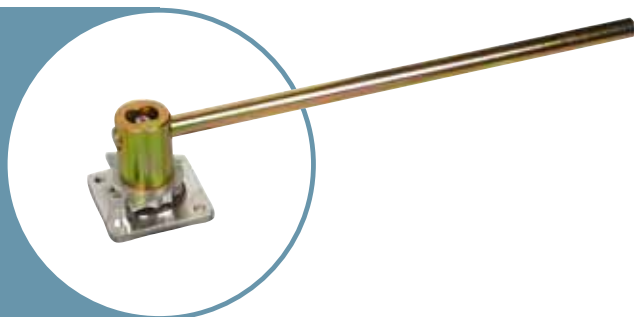
ВЫНЕСЕННАЯ ПОВОРОТНАЯ РУКОЯТКА

ТИП P4NIRH

ВАРИАНТ: КОМПЛЕКТ ФИКСАТОРОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ТИП KCADI

ОТ DN 65 ДО DN 150



КОЛЕСО ВЕНТИЛЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ С ЗАПОРНЫМ УСТРОЙСТВОМ

ТИП RVONICVRM (НИЗКОРАСПОЛОЖЕННОЕ КОЛЕСО)

ТИП RVONICVRM (ВЫСОКОРАСПОЛОЖЕННОЕ КОЛЕСО)

ОТ DN 08 ДО DN 50

НА КЛАПАНАХ ИЗ 2-Х ЧАСТЕЙ, ТОЛЬКО ВЫСОКОРАСПОЛОЖЕННОЕ КОЛЕСО



ВЫНЕСЕННАЯ РУКОЯТКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ТИП PLRJ

ОТ DN 08 ДО DN 50

МЕХАНИЗМ ЗАТВОРА УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПО ЗАКАЗУ

ТИП PLRJ CV



ВЫНЕСЕННАЯ РУКОЯТКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ТИП RH4

ОТ DN 08 ДО DN 50



УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЕЙ



ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОД ОДИНАРНОГО ИЛИ ДВОЙНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ

ВРАЩАЮЩИЙ МОМЕНТ: С 10 Нм ДО 2000 Нм
ВОЗДУШНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ: С 3 ДО 10 БАР



ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОД NICKEL ВЫСОКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ К КИСЛОТНЫМ СРЕДАМ ОДИНАРНОГО ИЛИ ДВОЙНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ

ВРАЩАЮЩИЙ МОМЕНТ: С 10 Нм ДО 2000 Нм
ВОЗДУШНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ: С 3 ДО 10 БАР



ЭЛЕКТРОПРИВОД ВРАЩАЮЩИЙ МОМЕНТ: С 35 Нм ДО 600 Нм ПИТАНИЕ 24 В/400 В

ВЕРСИЯ АТЕХ
ВЕРСИЯ «РЕГУЛЯТОР»
УПРАВЛЕНИЕ ТОКОВОЙ ПЕТЛЕЙ



ЭЛЕКТРОПРИВОД ВРАЩАЮЩИЙ МОМЕНТ: С 35 Нм ДО 100 Нм ПИТАНИЕ 24 В/220 В

ВЕРСИЯ «РЕГУЛЯТОР»
УПРАВЛЕНИЕ ТОКОВОЙ ПЕТЛЕЙ

СИГНАЛИЗАЦИЯ И УПРАВЛЕНИЕ

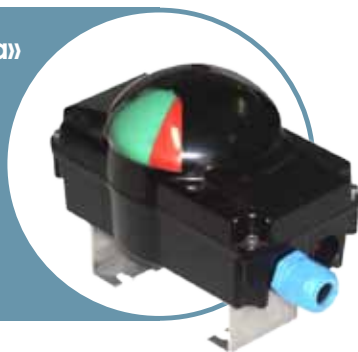
КОРПУС ОГРАНИЧИТЕЛЯ ХОДА ИЗ ВЕСТАМИДА С ДАТЧИКОМ ПРИБЛИЖЕНИЯ Eex «ia»
ТИП BVL430

ДЛЯ ВЗРЫВООПАСНОЙ СРЕДЫ



КОРПУС ОГРАНИЧИТЕЛЯ ХОДА ИЗ ПОЛИКАРБОНАТА + АБС-ПЛАСТИК
ТИП BML102

ДЛЯ ОБЫЧНОЙ СРЕДЫ



КОРПУС ОГРАНИЧИТЕЛЯ ХОДА ИЗ
ОГНЕСТОЙКОГО ВЕСТАМИДА Eex «ed»
ТИП BVL730

ДЛЯ ВЗРЫВООПАСНОЙ СРЕДЫ



БЛОК ДАТЧИКОВ ПРИБЛИЖЕНИЯ Eex «ia»
ТИП NN5013

ДЛЯ РУЧНЫХ ИЛИ АВТОМАТИЧЕСКИХ
КЛАПАНОВ, ИСПОЛЪЗУЕМЫХ ВО
ВЗРЫВООПАСНОЙ СРЕДЕ



ДОСТУПНА ВЕРСИЯ ДЛЯ ОБЫЧНОЙ СРЕДЫ
ТИП IN5285



ЭЛЕКТРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ЩИТ 5/2 ИЛИ 3/2
ТИП 2JCG551A01

ДЛЯ ОБЫЧНОЙ СРЕДЫ



ЭЛЕКТРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ КЛАПАННЫЙ
5/2 ИЛИ 3/2 С РЕГУЛИРУЮЩИМ
УСТРОЙСТВОМ:

Eex «ia» ТИП 2ENV651911A

Eex «d» ТИП 2JCG551B301

Eex «em» ТИП 2ENV6519-M

ДЛЯ ВЗРЫВООПАСНОЙ СРЕДЫ





Автоматизированные вентили для агрохимического оборудования



Стальное приспособление для взятия проб для контроля качества



Вентили со сварным и клеммовым соединением, установленные в исследовательских лабораториях



Криогенный вентиль, установленный на резервуаре с жидким азотом



Установка на оборудовании по производству биотоплива



Криогенные вентили, установленные на передвижных резервуарах

МЕСА-INOX СОБЛЮДАЕТ:

Оборудование под давлением: 97/23/CE_DESP

Перевозимое оборудование под давлением: 2010/35/CE_DESPT

Устройства, предназначенные для использования во взрывоопасной среде: 94/9/CE_ATEX

EN 1983 :2006 Стальные шаровые краны

EN 19:2002, Трубопроводная арматура. Маркировка металлических клапанов

EN 5581, Трубопроводная арматура. Продольные и поперечные размеры трубопроводной арматуры, используемой во фланцевых канализационных системах. Арматура трубопроводная с обозначением PN и указанием класса.

EN 736-1:1995 / EN 736-2:1997 / EN 736-3:1999, Арматура трубопроводная. Терминология. Часть 1. Определение типов клапанов / Часть 2. Определение деталей клапанов / Часть 3. Определение терминов

EN 1092-1, Фланцы и их соединения. Круглые фланцы для труб, клапанов, фитингов и арматуры с обозначением PN. Часть 1. Стальные фланцы

EN 1503-1 / EN 1503-2, Арматура трубопроводная. Материалы для корпусов, наконечников и крышек. Часть 1. Стали, определенные в европейских стандартах. Часть 2. Стали, кроме тех, которые определены в европейских стандартах.

EN 1515-1 / EN 1515-2, Фланцы и их соединения. Соединения болтовые. Часть 1. Выбор болтовых соединений. Часть 2. Классификация материалов болтов для стальных фланцев с маркировкой PN

EN 1626, Арматура для низкотемпературного режима работы

EN 1759-1, Фланцы и их соединения. Круглые фланцы для труб, клапанов, фитингов и арматуры указанного класса. Часть 1. Стальные фланцы, NPS ½ до 24".

EN 10213, Отливки стальные для сосудов, работающих под давлением

EN 10272, Прутки из нержавеющей стали, предназначенные для сосудов, работающих под давлением

EN 10273, Прутки горячекатаные, свариваемые из стали для сосудов, работающих под давлением при высоких температурах.

EN 12266-1 / EN 12266-2, Трубопроводная арматура. Испытания клапанов. Часть 1. Испытания под давлением, порядок проведения испытаний и критерии оценки. Обязательные требования. Часть 2. Испытания, порядок проведения испытаний и критерии оценки. Обязательные требования.

EN 12516-1:2005, Трубопроводная арматура. Механическая прочность кожухов. Часть 1. Метод табулирования для кожухов стальных клапанов

EN 12570, Трубопроводная арматура. Метод определения размера функционального элемента.

EN 12627, Трубопроводная арматура. Концы для приваривания стальных клапанов

EN 12760, Трубопроводная арматура. Приварные концы для арматуры из стали.

EN 12982:2000, Трубопроводная арматура. Монтажная длина для арматуры с привариваемыми концами

EN ISO 228-1, Резьба трубная с герметизацией соединений вне резьбы. Часть 1. Размеры, допуски и обозначения (ISO 228-1:2000).

EN ISO 5211, Трубопроводная арматура. Присоединение приводов с частичным оборотом (ISO 5211:2001).

EN ISO 10497:2004, Испытания клапанов. Требования к испытаниям на огнестойкость (ISO 10497:2004)

EN ISO 3506-1, Механические свойства крепежных изделий из коррозионно-стойкой нержавеющей стали.

EN 13463-1, Оборудование неэлектрическое для потенциально взрывоопасных сред

ISO 7-1, Резьбы трубные, обеспечивающие герметичность соединения. Часть 1. Размеры, допуски и обозначения

ASME B 12.01, Резьбы трубные. Общее применение. **ASME B 16.34**, Фланцевые клапаны, резьбовые и свариваемые.



Тестирование герметичности на предельно низких температурах



Квалификация «Огнестойкий» в соответствии с нормой EN ISO 10497

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПАМЯТКА

Type de robinet		Conditions d'utilisation		Conditions d'utilisation		Plage de régulation		Plage de régulation	
3-pièces	3-pièces	Fluide	Fluide						
2-pièces	2-pièces	Pression	Pression						
Monobloc	Monobloc	Température	Température						
Autres	Autres	Débit	Débit						
Design		Design							
Matériaux de corps		Voies		Voies		Dimension (inch)		Dimension (mm)	
Inox - AISI 316L	Inox - AISI 316L	2 voies	2 voies	1/4"	1/8"				8
Acier	Acier	Passage en V (30° ou 60°)	Passage en V (30° ou 60°)	3/8"	3/8"				12
904L (UB6)	904L (UB6)	3 voies passage en L	3 voies passage en L	1/2"	1/2"				15
Alloy 22	Alloy 22	3 voies passage en T	3 voies passage en T	3/4"	3/4"				20
Inox 304L	Inox 304L	Autres	Autres	1"	1"				25
Autres	Autres			1 1/4"	1 1/4"				32
				1 1/2"	1 1/2"				40
				2"	2"				50
				2 1/2"	2 1/2"				65
				3"	3"				80
				4"	4"				100
				5"	5"				125
				6"	6"				150
				8"	8"				200
Matériaux de sièges		Passage		Passage					
PTFE	PTFE	Passage intégral	Passage intégral						
PTFE +20% PEEK	PTFE +20% PEEK	Passage réduit	Passage réduit						
PEEK	PEEK	Passage total	Passage total						
Cryogénique	Cryogénique	Corps cryogénique	Corps cryogénique						
Autres	Autres	(avec rehausse)	(avec rehausse)						
Demi-coquilles	Demi-coquilles								
Raccordements		Raccordements							
Type	Type	Rugosité: emboussure (Ra)		Rugosité: emboussure (Ra)					
A souder en bout (Butt Weld)	A souder en bout (Butt Weld)								
A souder emboîté (Socket Weld)	A souder emboîté (Socket Weld)								
Taraudé BSP	Taraudé BSP								
Taraudé NPT	Taraudé NPT								
A clamp	A clamp								
A double bague	A double bague								
A brides	A brides								
Fond de cuve	Fond de cuve								
Affleurant	Affleurant								
Options		Options							
Options de manœuvre		Options de manœuvre							
Levier standard en acier	Levier standard en acier	Levier réhaussé	Levier réhaussé						
Levier en inox	Levier en inox	Rehausse	Rehausse						
Levier cadenassable	Levier cadenassable	Volant	Volant						
Levier Homme-mort	Levier Homme-mort	Autres	Autres						
Motorisation		Motorisation							
Pneumatique		Double Effets		Air moteur		Air moteur			
Delta P	bars	Simple Effet	Simple Effet	Positionneur analogique	Positionneur analogique	Positionneur numérique	Positionneur numérique		
Electrique		Tension		Classe de protection		Classe de protection			
Delta P	bars	Fréquence	Fréquence	IP	IP	EEEx"ed"	EEEx"ed"		
Electro-distributeur		Electro-distributeur							
Matériaux de corps		Pilotage		Pilotage		Classe de protection		Classe de protection	
Aluminium anodisé	Aluminium anodisé	Simple pilotage	Simple pilotage	IP	IP	EEEx"ia"	EEEx"ia"		
Polyamide	Polyamide	Double pilotage	Double pilotage	EEEx"em"	EEEx"em"	EEEx"d"	EEEx"d"		
Indicateurs de position		Indicateurs de position							
Matériaux de corps		Type		Type		Classe de protection		Classe de protection	
polyamide	polyamide	Capteurs inductifs	Capteurs inductifs	IP	IP	EEEx"ia"	EEEx"ia"		
polycarbonate	polycarbonate	Capteurs capacitifs	Capteurs capacitifs	EEEx"ed"	EEEx"ed"	EEEx"ed"	EEEx"ed"		



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93